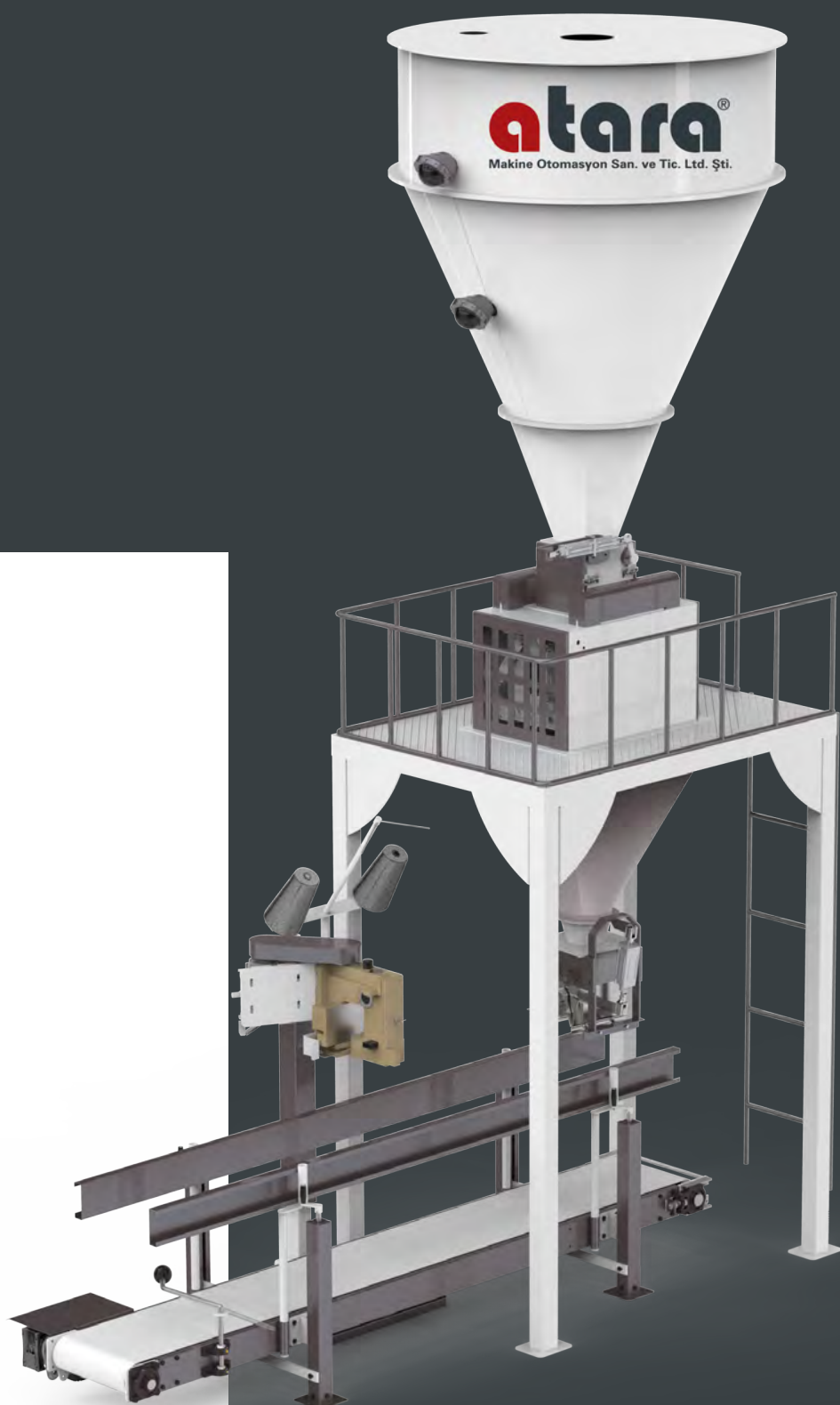
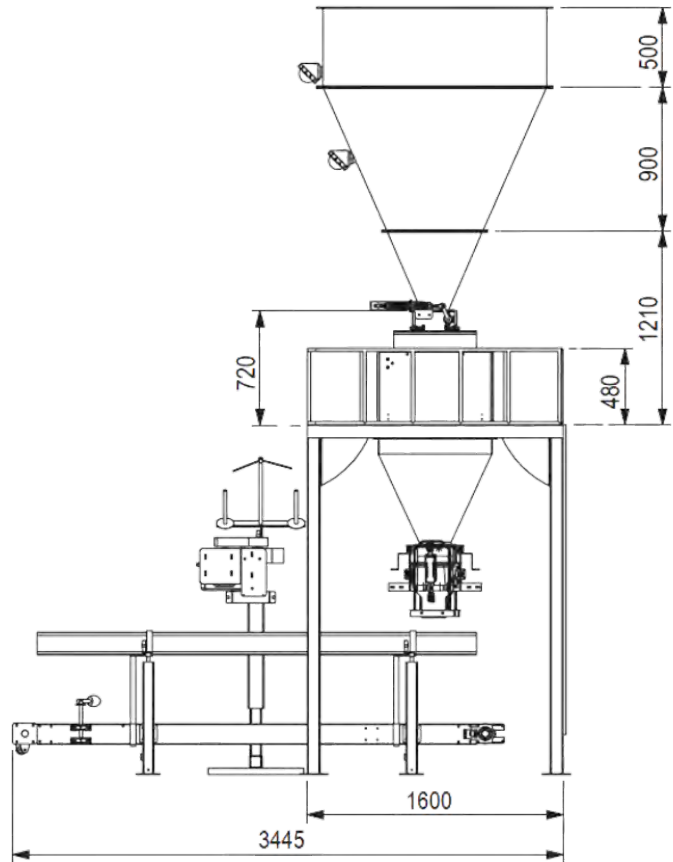
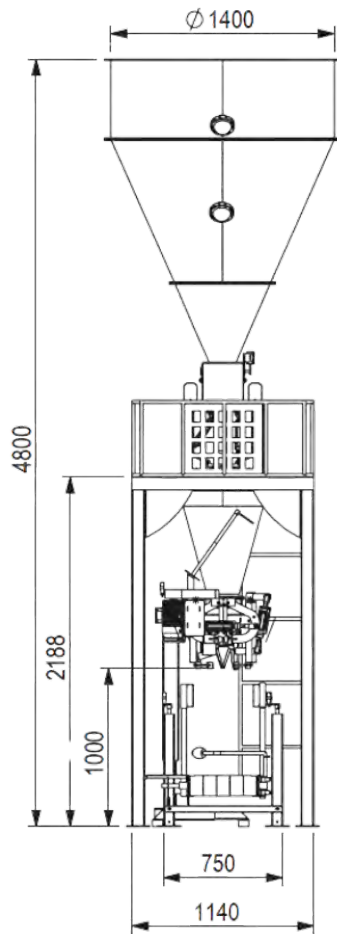


Весовый Оборудование Упаковки Зернобобовых Культур Одностанционной Разгрузкой С Одноступенчатым Взвешиванием

Single Weighing Single Station Pulses Packing Machine





Технические Характеристики • Technical Feature

Код машины <i>Machine Code</i>	ATR-1000-M
Взвешиваемый Продукт <i>Packaged Product Type</i>	Зерновые <i>Granul Products</i>
Производительность <i>Capacity</i>	300 (Мешков/Час) <i>300 bags/h</i>
Точность Взвешивания <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,3
Объём Верхнего Бункера <i>Top Bunker Capacity</i>	2250 Лт <i>2250 LT</i>
Ёмкость Чаши <i>Platter Capacity</i>	70 Лт <i>70 LT</i>
Рабочее Давление <i>System Pressure</i>	6-8 Бар <i>6-8 Bar</i>
Электропитание <i>Power Supply</i>	380 В / 50-60 Гц <i>380 V AC / 50-60 Hz</i>
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	1,5 кВт/ч <i>1,5 kW/h</i>
Масса <i>Weight</i>	1000 Кг <i>1000 Kg</i>
Потребность в воздухе <i>Air Supply</i>	~ 8 м³/ч <i>~ 8 m³/h</i>

• в заводских условиях при температуре 20оС; Вышеуказанные условия могут быть выполнены в продукте натурой 0,55 и влажностью в 14%.
• Under factory conditions at 20°C temperature; 0.55 hectolitre, 14% moisture features in the product the above vconditions can be achieved.



ОДНОВЕСОВАЯ ОДНОСТАНЦИОННАЯ ФАСОВКА БОБОВЫХ ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Однопозиционная ручная упаковочная машина с двойным взвешиванием обеспечивает быструю, точную и экономичную упаковку гранулированных гранулы продуктов весом от 5 - 10 - 25 килограммов на малых и средних предприятиях. Благодаря двум взвешивающим устройствам увеличивается скорость наполнения и минимизируются потери продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Упрощенная калибровка из меню оператора благодаря полному управлению на базе PLC
Возможность контролировать и корректировать количество наполняемые и наполненные мешки через сенсорную панель оператора
Используется для автоматической фасовки в открытые мешки 5-10-25 кг
Тензодатчики из нержавеющей стали обеспечивают быстрое и точное взвешивание
В стыковочных частях чаши нет прокладок. Благодаря этому предотвращается попадание в чашу бактерий
На всех шнековых моторах имеются регуляторы скорости
Ленточный транспортер мешков легко настраивается на высоту от 30 см до 100 см
Моторы конвейерной ленты имеют регулятор скорости, которые настраиваются на необходимую скорость
Мешкозашивочная машина установлена на подвижную подставку с регулировкой по высоте, в перед и назад
Благодаря оптическим датчикам минимизировано расход нити
Безопасность работ обеспечивается с помощью кнопки аварийной остановки, находящейся в наполнительной секции.
Благодаря которому оператор аппарата может удобно передвигаться
Возможность точного заполнения при работе с разными параметрами в разных продуктах с контролем рецептов.
Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании и высокая эффективность работы благодаря прочной конструкции аппарата



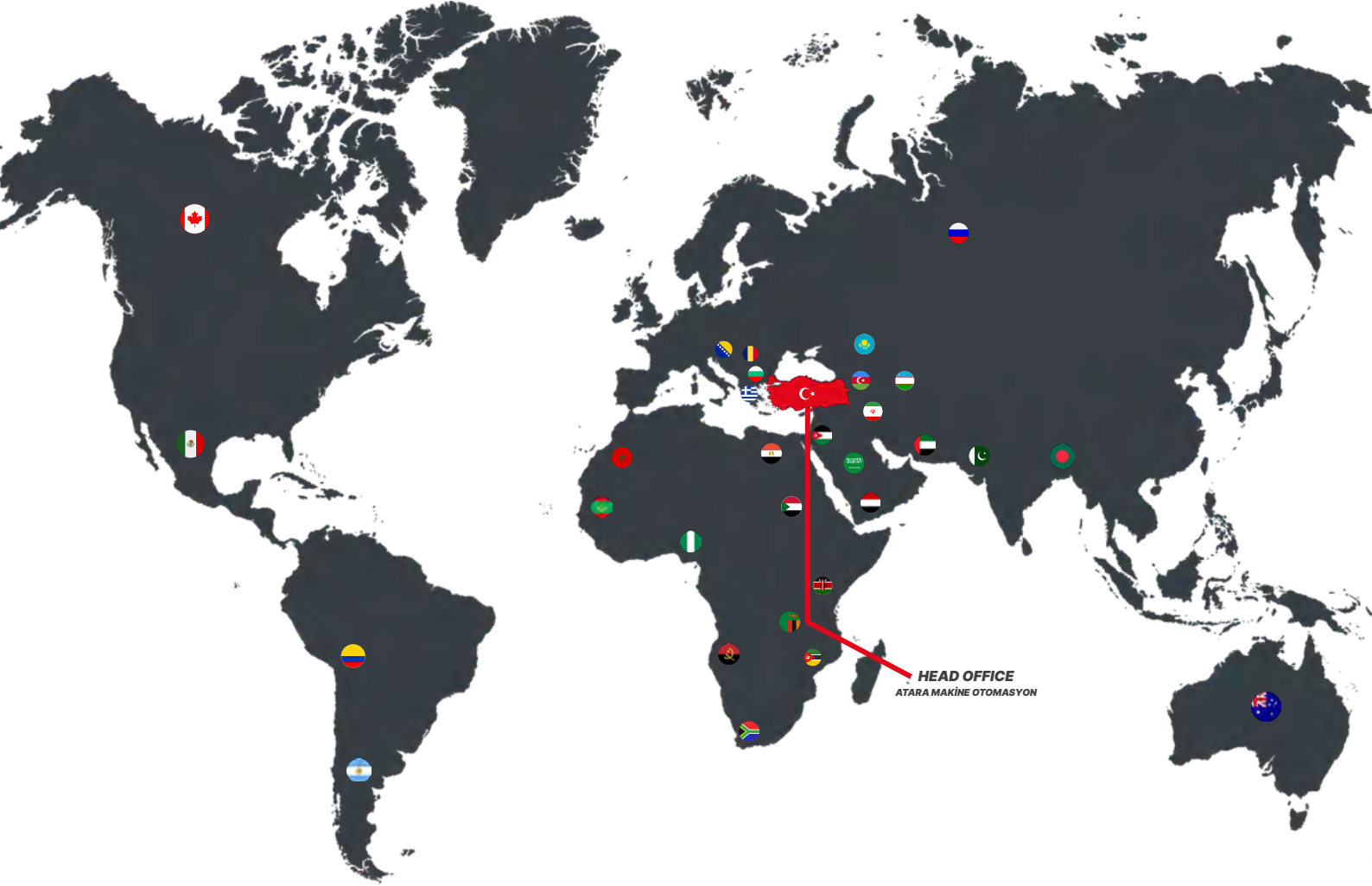
SINGLE WEIGHING SINGLE STATION PULSES GENERAL FEATURES

Manual Single Weighing Single Station Packaging Machine provides precise and economical packaging of granular and similar products between 5 - 10 - 25 kilograms in small and medium-sized enterprises. High accuracy filling with operator controlled weighing.

General Features:

Simplified calibration from the operator menu thanks to PLC-Based control system
The ability to trace and correct mistakes quantities of fill-in and filled bags through the operator's touch panel.
Automatic bag fill system with open mouth for 5-10-25 kg bags
Fast and precise weighing with stainless steel Load-cells
There are no gaskets in the docking parts of the platter. This prevents bacteria from entering the platter.
All screw motors have a (driver controllers).
Belt conveyor can be easily adjusted to a height of 30 cm to 100 cm.
The conveyor belt motors have a driver controller that are tuned to the required speed.
Sewing machine was mounted on a mechanic stand of which height can be arranged to front and back.
Thread consumption is minimized by optical sensors used.
Labour safety is provided via emergency stop button on bag filling unit due to which the operator of the device to be able movement.
Possibility of precise filling by working with different parameters in different products with recipe control.
Robust construction for low maintenance, stable and high effective working capacity

Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

