



SCAN ME



VALVE

Клапанная фасовочная машина
Valve Bag Packing Machine

**ATARA
MAKİNE**

www.atara.com.tr

о нас

В 2007 году Мустафа САРИ основал ATARA Makine, которая стала одной из ведущих организаций региона и мира в области решений для электрификации, автоматизации, упаковки и паллетирования. Atara Makine продолжает свою работу, чтобы предоставлять своим клиентам непрерывные и комплексные решения, используя новейшие технологии в области промышленной автоматизации, электрики, электроники и механики. Компания занимается производством панелей OG, AG, MCC, PLC и применением SCADA-программного обеспечения, а также производством уровнемерных датчиков, весов для упаковки муки, корма, отрубей, бобовых, весов для замера производительности, автоматических систем увлажнения, расходомеров, сыпучих весов, автоматических систем фасовки и других полностью автоматических линий упаковки. Atara, ставящая перед собой цель производить качественную и удобную для пользователя продукцию, а также предоставлять лучший сервис, следя за последними разработками в технологиях, выделяется своими уникальными машинными конструкциями. Компания ставит во главу угла производство эффективных машин, соответствующих промышленным условиям и своему назначению

Генеральный директор
Мустафа САРИ



ABOUT US

Founded by Mustafa SARI in 2007, ATARA Machinery ; It has become one of the leading organizations in the region and the world in Electrical, Automation, Packaging and Pal-letizing solutions. Atara Machine continues to work at full speed to produce uninterrupt- ed and complete solutions for our customers by using the latest technologies in industri- al automation, electrical, electronic and mechanical fields. In the production of OG, AG, MCC, PLC panels and SCADA software applications, there are level measurement sensors, flour-feed-bran-pulses packaging scales, yield scales, automatic annealing system, flow

productions. Atara, which adopts the principle of manufacturing quality and user-friendly products and providing you with the best service by following the latest developments in technology; It stands out with its unique machine designs. In their designs; It has adopt- ed the principle of manufacturing efficient machines suitable for industrial conditions and purposes. Our company has obtained more than 10 patents for its products with a unique machinery manufacturing portfolio. Our R&D department continues to work without slowing down in order to provide you with better and trouble-free service.

GENERAL MANAGER
MUSTAFA SARI

Вентильная упаковочная машина для клапанных мешков

Valve (Kraft Packet) Packaging Machine

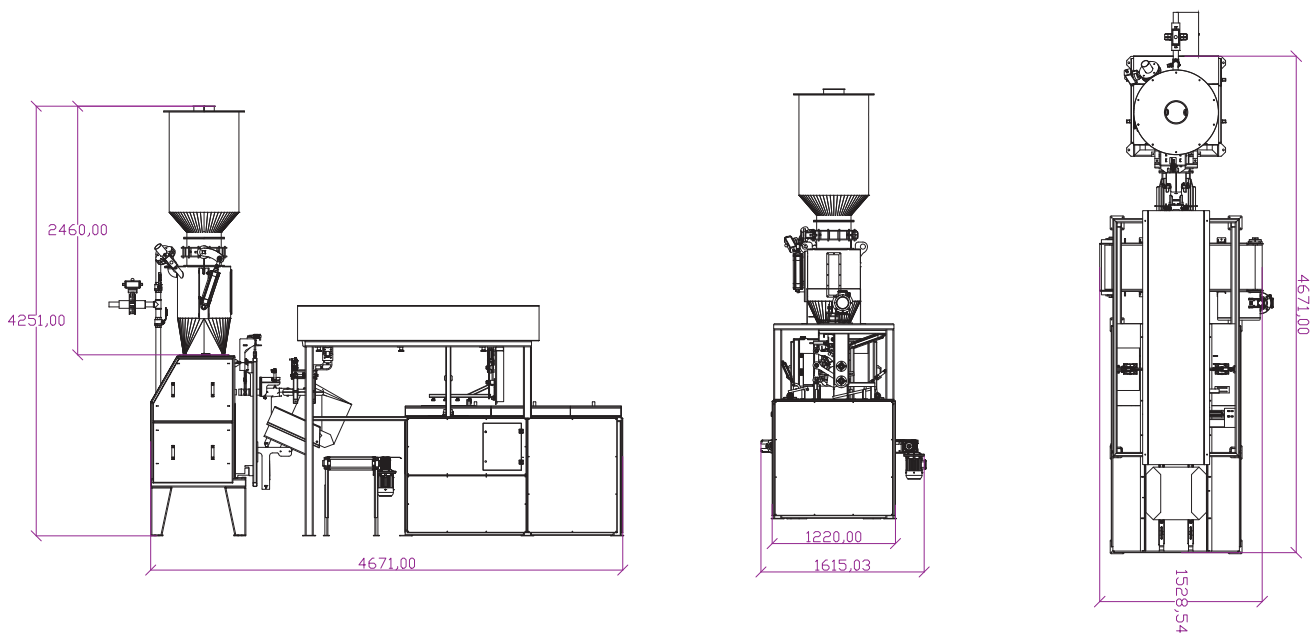


The product is fed into the system through the upper bunker and directed to the filling system. Valve kraft bags are positioned onto the filling spout, and the product is accurately weighed and filled into the bags. The filled bags are transferred to the discharge line through the conveying system. The entire process is controlled by sensors and an automation system, ensuring fast and hygienic production.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Продукт подается в систему через верхний бункер и направляется в систему наполнения. Клапанные крафт-мешки устанавливаются на загрузочный патрубок, после чего продукт точно дозируется и заполняется в мешки. Заполненные мешки транспортируются на выходную линию с помощью конвейерной системы. Весь процесс контролируется датчиками и системой автоматизации, обеспечивая быструю и гигиеничную работу.

PRINCIPLE OF OPERATION



Технические Характеристики • Technical Feature	
Код машины Machine Code	ATR-4000-M
Продукт Для Упаковки Packaged Product Type	Порошковый продукт Powder Products
Производительность Capacity	240 (Мешков/Час) 240 bags/h
Плотность Density	0,55 кг/см³ 0,55 g/cm³
Точность Взвешивания Weighing Accuracy	±%0,3
Объём Верхнего Бункера Top Bunker Capacity	2300 л 2300 Lt.
Рабочее Давление System Pressure	6-8 Бар 6-8 Bar
Электропитание Power Supply	380 В / 50-60 Гц 380 V AC / 50-60 Hz
Энергопотребление Electricity Consumption	11 кВт/ч 11 kW/h
Масса Weight	3200 Кг 3200 Kg
Потребность в воздухе Air Supply	~ 15 м³/ч ~ 15 m³/h



ВЕНТИЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Это полностью автоматическая фасовочная машина, которая обеспечивает автоматическую, точную и гигиеничную упаковку клапанной муки и аналогичных высокотекучих порошкообразных продуктов в клапанные крафт-мешки весом 25 кг. Все операции выполняются без контакта с человеком, что обеспечивает скорость и точность производства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Предназначена для автоматического взвешивания и фасовки в клапанные полиэтилен крафт мешки различных сыпучих, порошкообразных продуктов средней и высокой плотности таких как; мука, крахмал, манная крупа, сухое молоко, порошкообразное какао, соевая мука, присадки для хлеба, угля, цемента, строительных смесей, удобрений и семян.

Машина может быть оснащена различными насадками дозирования и взвешивающими модулями в зависимости от свойств упакованного продукта. Все процессы — перемещение мешка, взвешивание, разгрузка, удержание мешка, поворот, определение положения, встряхивание мешка — выполняются полностью автоматически без механического вмешательства.

Скорость заполнения и укладки мешков зависит от плотности и характеристик потока продукта.

Используется пневматическое устройство фиксирования захвата горловины мешка. Система наполнения мешков оператором на контроллере задается необходимая фасовочная доза.

Имеются системы контроля скорости, которые регулируют операцию наполнения в соответствии с количеством упаковываемой массы и снижается скорость по мере достижения желаемого веса упаковки. После завершения наполненные мешки автоматически падают на ленточный конвейер.

Система автоматической очистки воздухом наполнительного отверстия.

Простое управление благодаря контроллеру PLC и удобному сенсорному HMI-дисплею.

Возможность точного заполнения при работе с разными параметрами в разных продуктах с контролем рецептов.

Сменные турбинные паллеты «Hardox»

Транспортировка, надевание, опускание мешков выполняются автоматически, благодаря установленной системе и тем самым минимизирует затрат на рабочую силу

Коллектор подключения фильтра (всасыванию воздуха объемом 1000 (м³/ч)

Функция весового модуля PLC



VALVE PACKAGING MACHINE GENERAL FEATURES

It is a full automatic filling machine that enables automatic, precise and hygienic packaging of high-fluidity powder products such as flour and similar high-fluidity powder products in 25 kg in ventilated kraft bags. All operations are untouched, providing speed and accuracy in production.

General Features:

Valve filling machine used for products with medium and high density fluidity such as flour, semolina, starch, milk powder, powdered cocoa, soy flour, bread additives and products such as gypsum, cement, building chemicals, bentonite, fertilizers, seeds, ventil kraft bags.

The dosing system of valve filling machines can be equipped with various dispensing nozzle and weighing modules depending on the properties of the packaged product. All processes - moving bags, weighing, unloading, holding the bag, turning, positioning, shaking the bag - are performed completely automatically without mechanical intervention.

Machine filling speed may vary depending on the density and fluidity of the product.

Pneumatic mechanism is used in bag mouth to fix the bag. Performs bag filling process according to set amount determined by operator.

There is a speed control system that adjusts filling according to the to the required amount of weight to be packed and slows down when the desired package weight is approached. When the filling is completed, the bag automatically falls on the conveyor belt.

Automatic filling port cleaning system with automatic air.

Easy operation thanks to PLC Control and user-friendly touch HMI display.

Possibility of precise filling by working with different parameters in different products with recipe control.

Easy to change Hardox type turbine pallets

Automatic bag handling, attachment, release system to minimum labor

The collector (mouth) of the filter connection (1000 m³/h capacity, suitable for suction)

PLC weighing module feature



БЕЗУПРЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
НАЧИНАЕТСЯ С ПРАВИЛЬНОГО РЕШЕНИЯ !

PERFECT PRODUCTION
STARTS WITH THE RIGHT DECISION !

www.atara.com.tr



НАШИ ПАРТНЕРЫ / OUR PARTNERS



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

