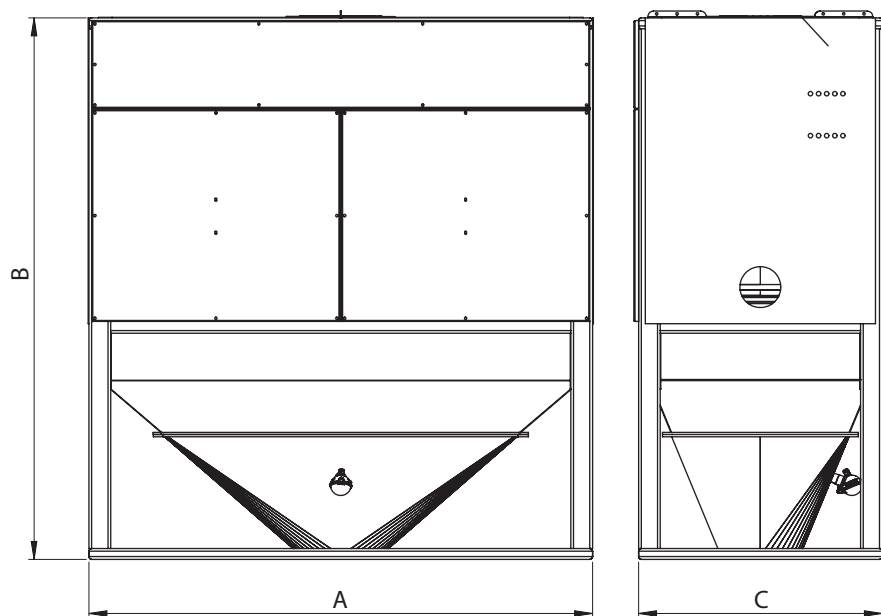


Бункерные Весы

Hopper Scales





• Примечание. Размеры могут варьироваться.
• Dimensions maybe changeable.

	A (mm)	B (mm)	C (mm)
ATR-T100	1860	2000	900
ATR-T300	2780	3000	1400

Технические Характеристики • Technical Feature		
Код машины <i>Machine Code</i>	ATR-T100	ATR-T300
Тип продукта <i>Product Type</i>	Зерновые, Крупы, Руды, Химические Сыпучие Материалы <i>Pulses, Grains, Ores, Chemical Bulk Materials</i>	Зерновые, Крупы, Руды, Химические Сыпучие Материалы <i>Pulses, Grains, Ores, Chemical Bulk Materials</i>
Производительность <i>Capacity</i>	100 (тн/час) 100 Tons/h	300 (тн/час) 300 Tons/h
Точность Взвешивания <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,2	±%0,2
Вместимость Весового Блока <i>Platter Capacity</i>	350 x 2 Л. 350 x 2 Lt.	1580 x 2 Л. 1580 x 2 Lt.
Рабочее Давление <i>System Pressure</i>	6-8 Бар 6-8 Bar	6-8 Бар 6-8 Bar
Потребность в воздухе <i>Air Supply</i>	5 м³/ч 5 m³/h	18 м³/ч 18 m³/h
Электропитание <i>Power Supply</i>	220 В / 50-60 Гц 220 V AC / 50-60 Hz	220 В / 50-60 Гц 220 V AC / 50-60 Hz
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	0,57 кВт/ч 0,57 kW/h	0,57 кВт/ч 0,57 kW/h
Масса <i>Weight</i>	900 Kg / Kг	1850 Kg / Kг



БУНКЕРНЫЕ ВЕСЫ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется для точного и непрерывного взвешивания бобовых, зерновых, руды и химических сыпучих материалов. Система работает по принципу автоматического наполнения, взвешивания и выгрузки продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Точное взвешивание благодаря системе управления на базе ПЛК и тензодатчикам из нержавеющей стали.
Удобство эксплуатации благодаря двухковшовой конструкции.
Измерение и отображение производительности в т/ч.
Ethernet-передача данных и интеграция с центральной системой управления.
Беспылевая работа благодаря выходам, совместимым с аспирационной системой.



HOPPER SCALES

GENERAL FEATURES

It is used for the continuous and precise weighing of pulses, grains, ore, and chemical bulk materials. The system operates on the principle of automatically filling, weighing, and discharging the product.

General Features:

PLC-based control unit and stainless steel load cells for precise weighing.
Dual-hopper design for easy operation.
Flow rate measurement and display in tons/hour.
Ethernet data communication and central system integration.
Dust-free operation with aspiration-compatible outlets.

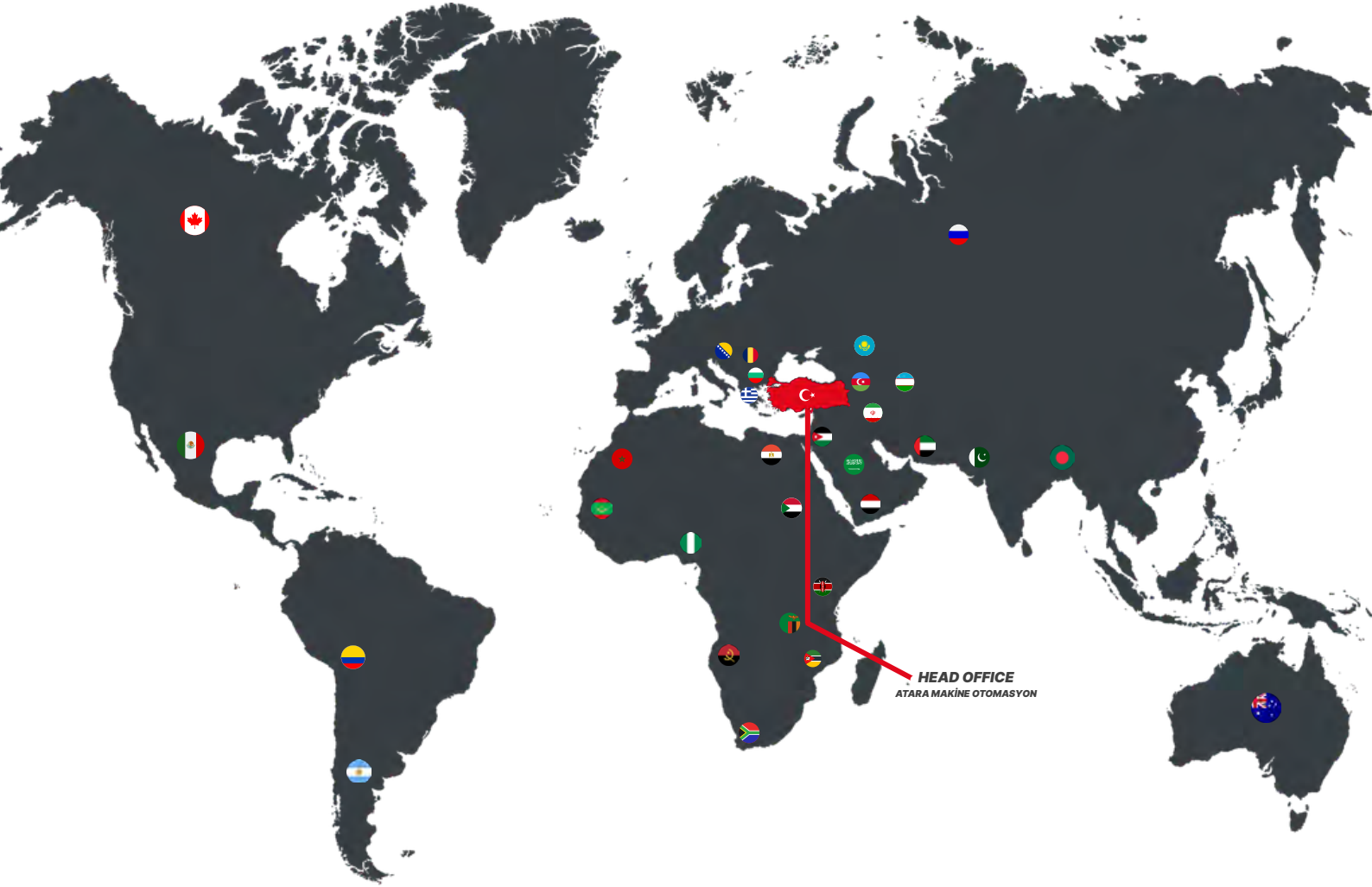
НАШИ ПАРТНЕРЫ / OUR PARTNERS



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

