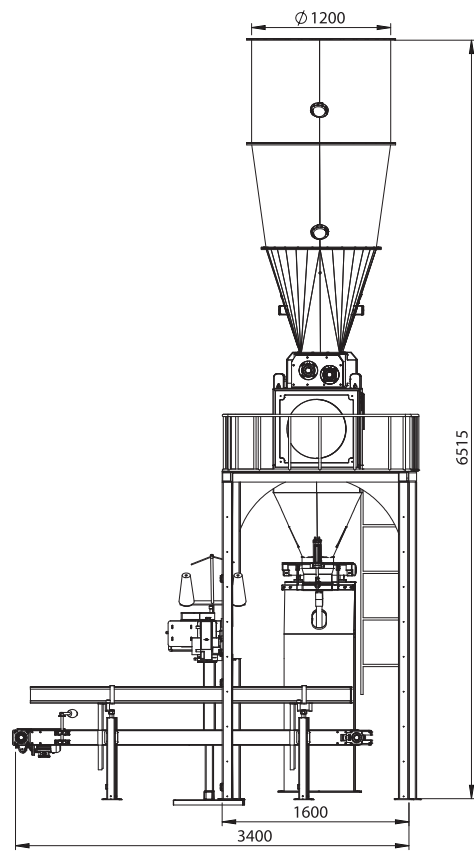
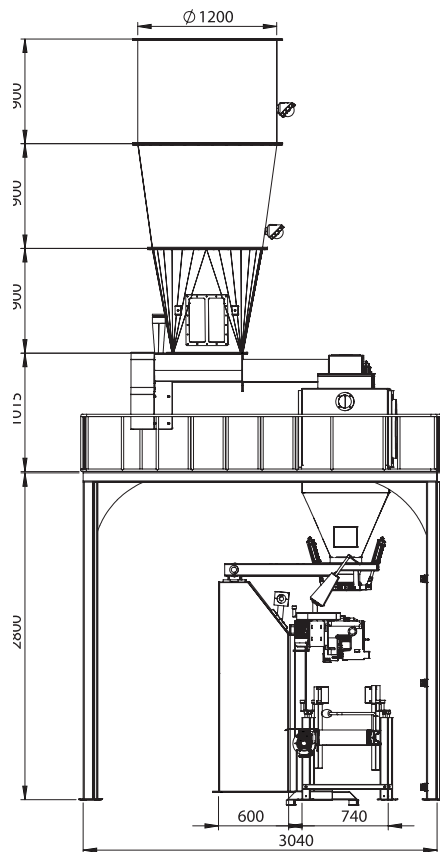


Упаковочная Машина Одностанционная С Одним Весовым Блоком

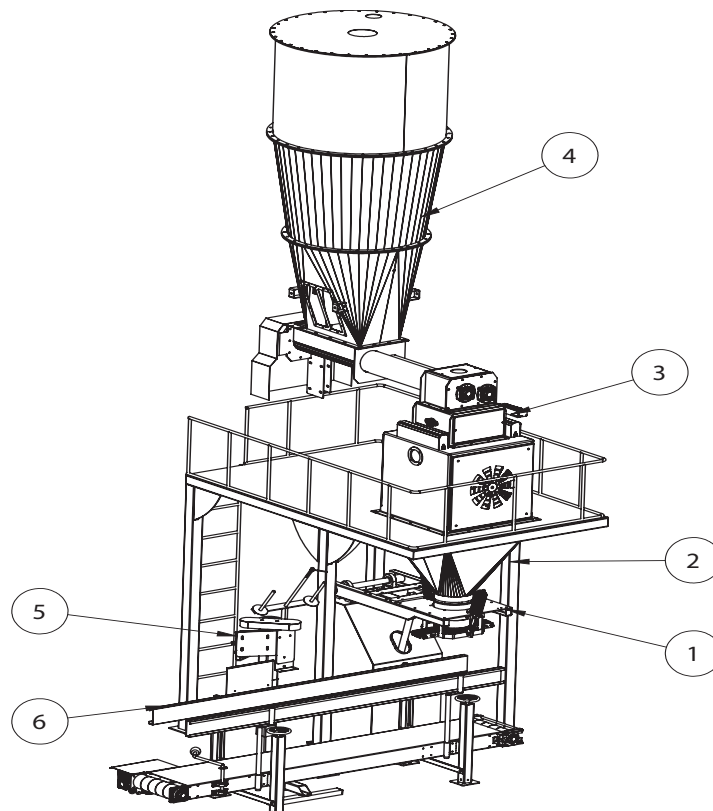
Single Weighing Single Station Packaging Machine





	MACHINE MODULES	УЗЛЫ ОБОРУДОВАНИЯ
1	Jerky	Встряхиватель
2	Filling Section	Секция Наполнения
3	Weighing Section	Секция Взвешивания
4	Bunker	Бункер
5	Sewing Machine	Мешкозашивочная Машина
6	Conveyor Band Group	Группа конвейерных лент

• Under factory conditions at 20°C temperature; 0.55 hectolitre, 14% moisture features in the product the above conditions can be achieved.
 • в заводских условиях при температуре 20°C; Вышеуказанные условия могут быть выполнены в продукте натурой 0,55 и влажностью в 14%.





● 25-50 KG / КГ

Технические Характеристики • Technical Feature	
Код машины <i>Machine Code</i>	ATR-2020-M
Взвешиваемый Продукт <i>Packaged Product Type</i>	Порошковый продукт <i>Powder Products</i>
Производительность <i>Capacity</i>	300 Мешков/Час <i>300 bags/h</i>
Плотность <i>Density</i>	0,55 кг/см³ 0,55 g/cm³
Точность Взвешивания <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,3
Объём Верхнего Бункера <i>Top Bunker Capacity</i>	2,3 m³
Ёмкость Чаши <i>Platter Capacity</i>	0,11 m³
Рабочее Давление <i>System Pressure</i>	6-8 Бар 6-8 Bar
Электропитание <i>Power Supply</i>	380 В / 50-60 Гц 380 V AC / 50-60 Hz
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	5,95 кВт/ч 5,95 kW/h
Масса <i>Weight</i>	1650 Кг 1650 Kg
Потребность в воздухе <i>Air Supply</i>	~ 5 м³/ч ~ 5 m³/h

● 5-10 KG / КГ

Технические Характеристики • Technical Feature	
Код машины <i>Machine Code</i>	ATR-2000-M
Взвешиваемый Продукт <i>Packaged Product Type</i>	Порошковый продукт <i>Powder Products</i>
Производительность <i>Capacity</i>	300 Мешков/Час <i>300 bags/h</i>
Плотность <i>Density</i>	0,55 кг/см³ 0,55 g/cm³
Точность Взвешивания <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,3
Объём Верхнего Бункера <i>Top Bunker Capacity</i>	1,4 m³
Ёмкость Чаши <i>Platter Capacity</i>	0,55 m³
Рабочее Давление <i>System Pressure</i>	6-8 Бар 6-8 Bar
Электропитание <i>Power Supply</i>	380 В / 50-60 Гц 380 V AC / 50-60 Hz
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	3,75 кВт/ч 3,75 kW/h
Масса <i>Weight</i>	1600 Кг 1600 Kg
Потребность в воздухе <i>Air Supply</i>	~ 4 м³/ч ~ 4 m³/h





ОДНОВЕСОВАЯ ОДНОСТАНЦИОННАЯ МАШИНА ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Система ручной упаковки с одним дозатором и весами обеспечивает экономичную и практичную упаковку муки и аналогичных порошкообразных продуктов на производственных линиях малой производительности. Оператор взвешивает продукцию поштучно и упаковывает ее точно на одной станции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Упрощенная калибровка из меню оператора благодаря полному управлению на базе ПЛК.
Возможность использование открытые бумажные, пластиковые, полипропиленовые (ПП), тканевые мешки.
Быстрое и точное взвешивание благодаря тензодатчикам из нержавеющей стали.
Возможность отслеживать количество наполняемых и наполненных мешков через сенсорную панель оператора.
Система наполнения предотвращает ошибки при взвешивании.
Попадание в чашу бактерий предотвращается благодаря отсутствию прокладок в стыковочных частях.
На всех шнековых моторах имеются регуляторы скорости.
Регулировка высоты конвейерной ленты для транспортировки мешков может осуществляться в диапазоне 350–700 мм. Моторы конвейерной ленты имеют регулятор скорости.
Мешкозашивочная машина установлена на подвижную подставку с регулировкой по высоте, вперед и назад.
Благодаря оптическим датчикам минимизирован расход нити.
Благодаря кнопке аварийной остановки, находящейся в наполнительной секции, обеспечивается одновременно безопасность работы и удобное передвижение оператора.
Возможность точного заполнения при работе с разными параметрами в разных продуктах с контролем рецептов.
В мучном бункере установлены 2 цифровых ёмкостных датчика.
Верхние и нижние допуски можно запрограммировать независимо друг от друга.
Антикоррозийная (эпоксидная) краска для пищевых продуктов.
По желанию корпус можно изготовить из качественной нержавеющей стали, марки Cr-Ni 304 (Опция).
Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании и высокая эффективность работы, благодаря прочной конструкции аппарата.



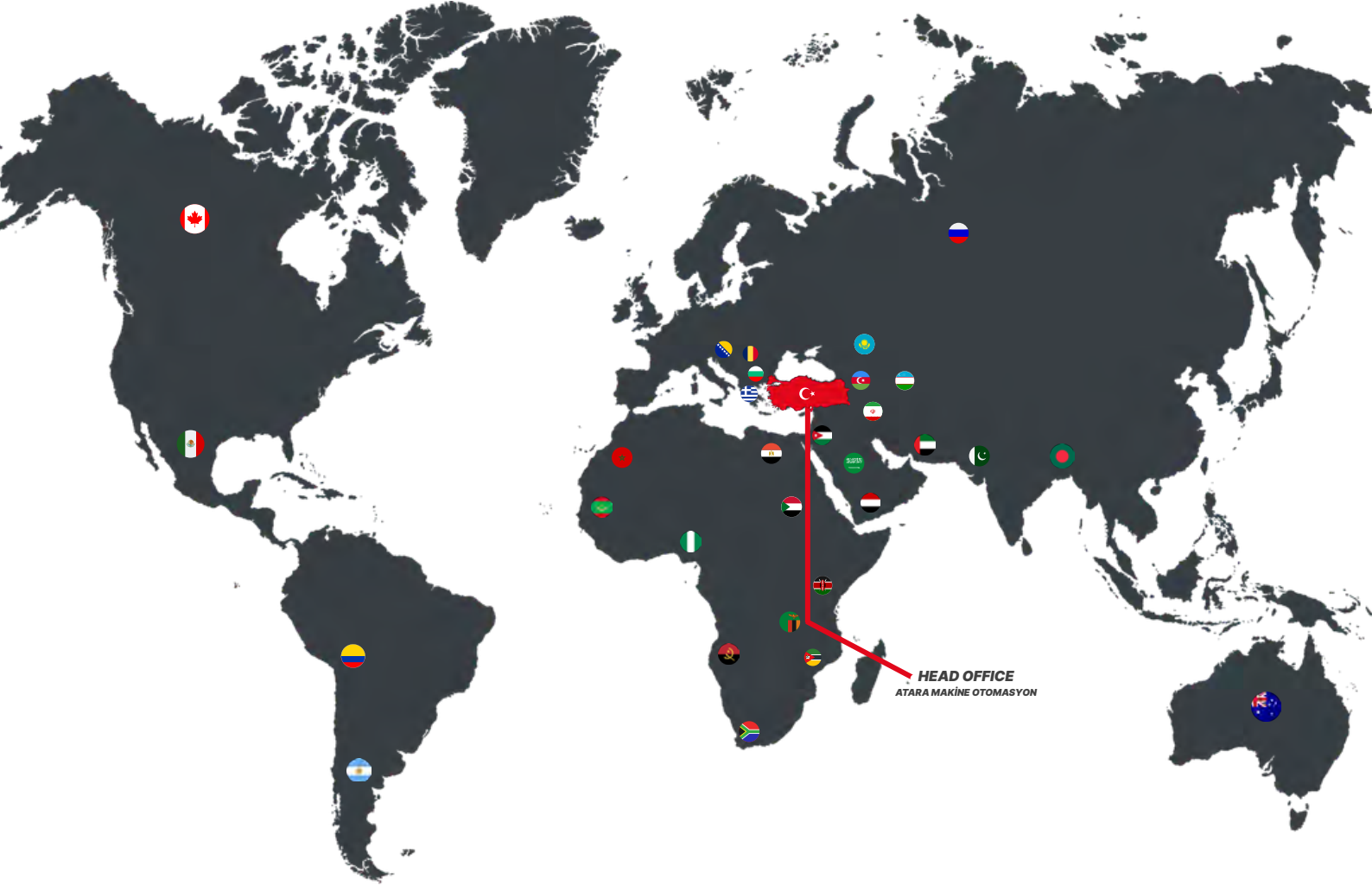
SINGLE WEIGHING SINGLE STATION GENERAL FEATURES

Manual Single Weighing Single Station packaging system provides economical and practical packaging of flour and similar powder products in low capacity production lines. Weighed individually by the operator, the products are precisely packed at a single station.

General Features:

Simple calibration by the operator menu thanks to PLC-Based control system.
Open mouth bags of polypropylene woven (PP) bags, paper, plastic, laminated, etc.
Fast and precision scaling with stainless steel Loadcells.
The ability to monitor quantities of fill-in and filled bags through the operator's touch panel.
Filling system that prevents weighing errors.
Protection of the product from bacteria with a completely gasketless sealing system in pans.
All screw motors have driver controllers.
The height of the bag conveyor belt can be adjusted within a range of 350–700 mm.
The conveyor belt motors have a driver controller that are tuned to the required speed.
Sewing machine is mounted on a mechanic stand of which height can be arranged to front and back.
Thread consumption is minimized by optical sensors used.
Labour safety is provided via emergency stop button on bag filling unit due to which the operator of the device to be able to move comfortably.
Possibility of precise filling by working with different parameters in different products with recipe control.
There are two digital capacitive sensors in the flour bunker.
The upper and lower tolerances can be programmed independently of each other.
Paint (epoxy) in accordance with food regulations.
The design of the body wish can be made of quality Cr-Ni 304 stainless steel. (Optionally)
Robust construction for low maintenance, stable and high effective working capacity.

Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

