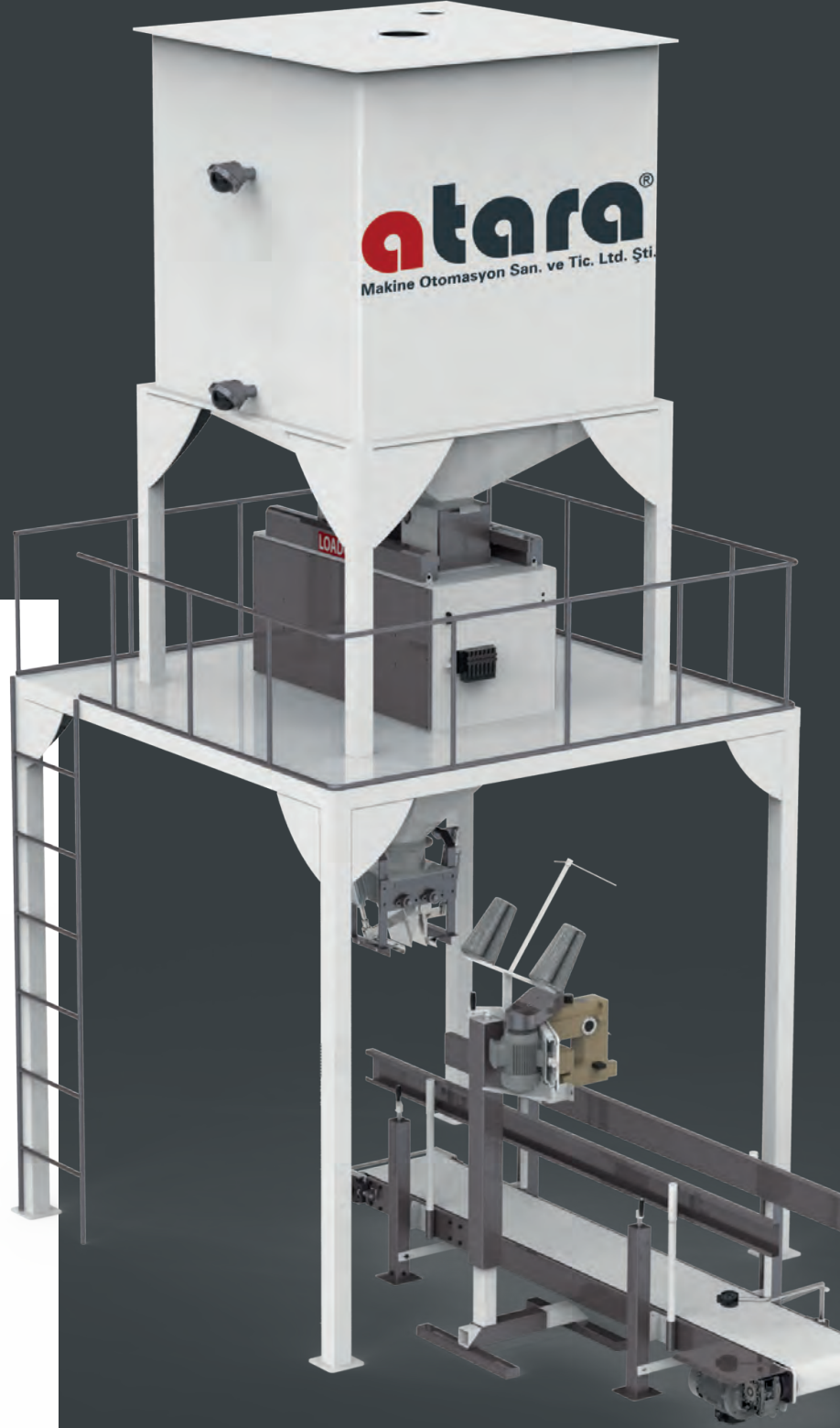
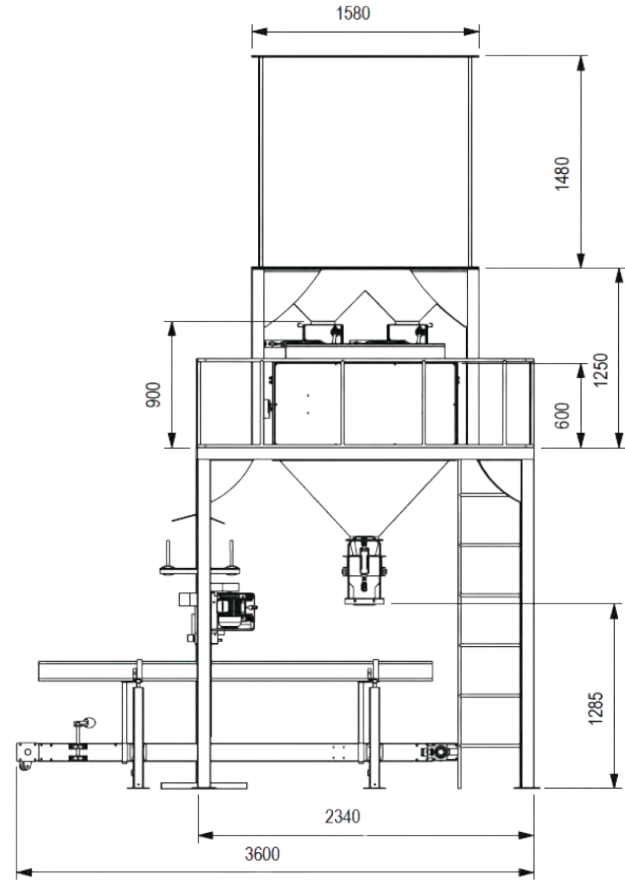
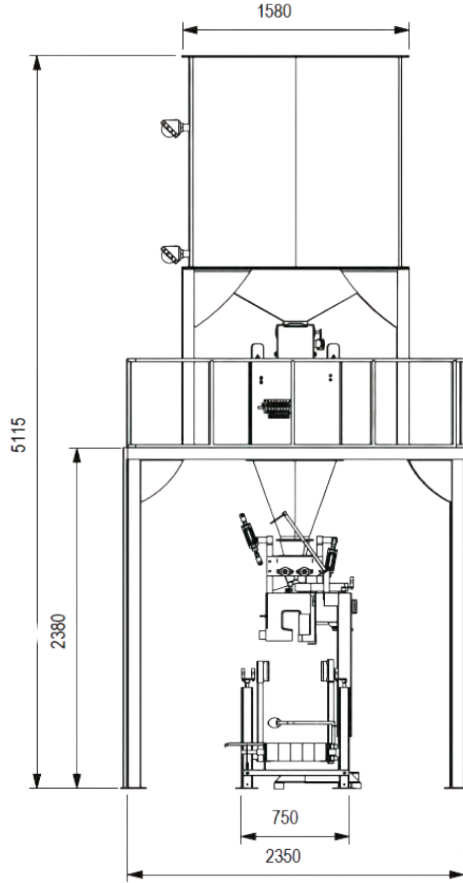


Çift Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi

Double Weighing Single Station Pulses Packing Machine





Teknik Özellikler • Technical Feature

Makine Kodu <i>Machine Code</i>	ATR-1001-M
Paketlenecek Ürün Cinsi <i>Packaged Product Type</i>	Taneli Ürünler <i>Granul Products</i>
Kapasitesi <i>Capacity</i>	500 torba/saat <i>500 bags/h</i>
Tartım Hassasiyeti <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,3
Üst Bunker Kapasitesi <i>Top Bunker Capacity</i>	3000 Lt.
Kefe Kapasitesi <i>Platter Capacity</i>	2x100 LT
Çalışma Basıncı <i>System Pressure</i>	6-8 Bar
Elektrik Beslemesi <i>Power Supply</i>	380 V AC / 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi <i>Electricity Consumption</i>	1,5 kW/h
Ağırlığı <i>Weight</i>	1000 Kg
Hava İhtiyacı <i>Air Supply</i>	~ 10 m ³ /h

• 20°C sıcaklıktaki fabrika şartlarında; 0,55 hektolitire, %14 nem özelliklerine sahip üründe yukarıdaki şartlar sağlanabilir.
• Under factory conditions at 20°C temperature; 0,55 hectolitire, 14% moisture features in the product the above vconditions can be achieved.



ÇİFT TARTIM TEK İSTASYONU BAKLİYAT GENEL ÖZELLİKLERİ



Manuel Çift Tartım Tek İstasyon Paketleme Makinesi, 5 -10 - 25 kilogram arası granül ürünlerin küçük ve orta ölçekli işletmelerde hassas ve ekonomik şekilde paketlenmesini sağlar. Operatör kontrollü tartım ile yüksek doğrulukta dolum yapılır.

Teknik Özellikler:

PLC Tabanlı kontrol sistemi sayesinde operatör menüsünden kolay kalibrasyon imkanı,
Dokunmatik Ekranlı Oparatör Menüsü sayesinde doldurulan ve doldurulacak torba sayısını, hataları izleme ve giderme imkanı,
Açık ağız torbalama 5-10-25 kg otomatik dolum imkanı.
Kullanılan Loadceller sayesinde hızlı ve hassas tartım yapılmaktadır.
Kefelerdeki sızdırmazlık sistemi tamamen contasız yapılmaktadır. Bu sayede contanın oluşturduğu bakterilerden ürün korunmaktadır.
Helezonlarda bulunan motorlar driver (hız kontrollü) dür.
Çuval taşıma bandının yükseklik ayarı kolayca yapılabilmekte olup minimum 30 cm maximum 100 cm yüksekliğindedir.
Çuval taşıma band motoru driver kontrollüdür.
Dikiş makinesinin yüksekliği öne ve arkaya ayarlanabilen mekanik bir sehpaaya monta edilmiştir.
Kullanılan optik sensörler sayesinde ip sarfiyatı minimize edilmiştir.
Çuval dolum ünitesindeki acil stop butonu sayesinde iş güvenliği sağlanmış olup kullanım kolaylığı ile operatörün hareket kabiliyeti genişletilmiştir.
Reçete kontrolü ile farklı ürünlerde, farklı parametrelerle çalışarak hassas dolum imkanı
Sağlam konstrüksiyonu sayesinde düşük bakım, kararlı ve yüksek verimli çalışma imkanı.



DOUBLE WEIGHING SINGLE STATION PULSES GENERAL FEATURES

Manual Double Weighing Single Station Packaging Machine provides precise and economical packaging of granular similar products between 5 -10 - 25 kilograms in small and medium-sized enterprises. High accuracy filling with operator controlled weighing.

General Features:

Simplified calibration from the operator menu thanks to PLC-Based control system
The ability to trace and correct mistakes quantities of fill-in and filled bags through the operator's touch panel.
Automatic bag fill system with open mouth for 5-10-25 kg bags
Fast and precise weighing with stainless steel Load-cells
There are no gaskets in the docking parts of the platter. This prevents bacteria from entering the platter.
All screw motors have a (driver controllers).
Belt conveyor can be easily adjusted to a height of 30 cm to 100 cm.
The conveyor belt motors have a driver controller that are tuned to the required speed.
Sewing machine was mounted on a mechanic stand of which height can be arranged to front and back.
Thread consumption is minimized by optical sensors used.
Labour safety is provided via emergency stop button on bag filling unit due to which the operator of the device to be able to move comfortably.
Possibility of precise filling by working with different parameters in different products with recipe control.
Robust construction for low maintenance, stable and high effective working capacity

Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

