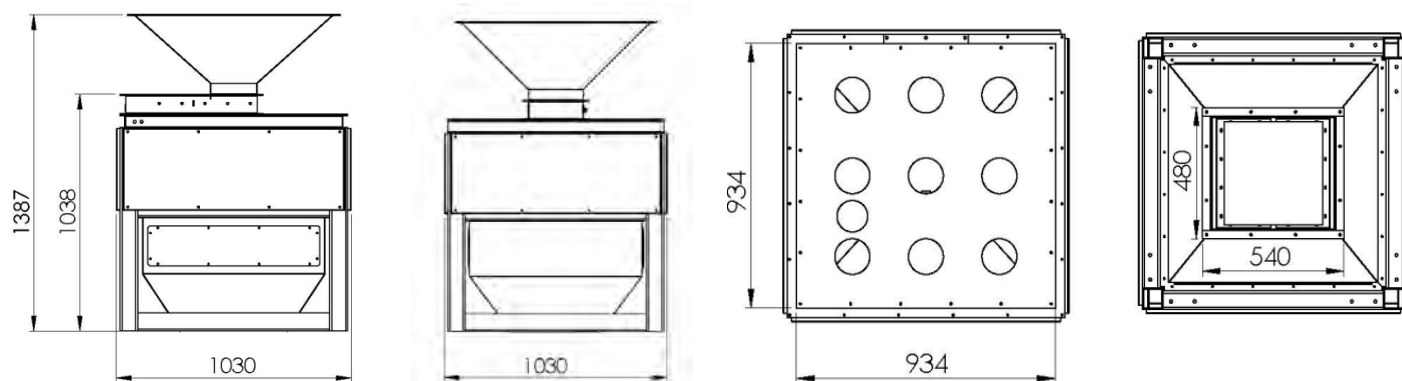


ПОТОЧНЫЙ ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР

Subtractive Flow Scale





• Примечание. Размеры могут варьироваться.
• Dimensions may be changeable.

Технические Характеристики • Technical Feature	
Код машины <i>Machine Code</i>	ATR-EA200
Тип продукта <i>Product Type</i>	Пшеница, Ячмень, Рожь, Овёс, Рис, Чечевица, Кукуруза и др. зерновые культуры <i>Wheat, Barley, Rye, Oats, Rice, Lentils, Corn, etc. granular materials</i>
Точность Взвешивания <i>Weighing Accuracy</i>	± %1
Электропитание <i>Power Supply</i>	220 В / 50-60 Гц 220 V AC / 50-60 Hz
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	1,1 кВт/ч 1,1 kW/h
Масса <i>Weight</i>	300 Kg / кг



ПОТОЧНЫЙ ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используется для повышения производительности и контроля качества продукции при смешивании пшеницы, ячменя, ржи, овса, риса, чечевицы, кукурузы и других зерновых продуктов. Обеспечивает подачу материала в заданных пропорциях и позволяет применять рецептурные смеси.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Оснащен системой управления на базе ПЛК.
Обеспечивает точное и долговечное взвешивание благодаря тензодатчикам из нержавеющей стали.
Измеряет, записывает и формирует отчеты по всем данным. Отображает производительность в т/ч.
Поддерживает связь с центральной системой управления.
Обеспечивает безопасность процесса, предотвращая нарушение смеси при окончании сырья или возникновении неисправности.
Оператор вводит только количество продукта (тонн), расход (т/ч) и процентные соотношения (%).



SUBTRACTIVE FLOW BALANCER GENERAL FEATURES

These are machines used to make trotters in grain products such as wheat, barley, rye, oats, rice, lentils, corn, etc. in order to increase productivity and control product quality. They provide flow rates at certain rates and allow prescription applications.

General Features:

PLC-based control unit is available.
Provides precise and long-lasting weighing with stainless steel load cells.
Measures, records, and reports all data.
Flow rate measurement and display in tons/hour.
Communicates with central control system. Ensures safety to prevent mixture degradation in case of material shortage or fault.
Operator only needs to input product quantity (tons), flow rate (tons/hour), and ratios (%).

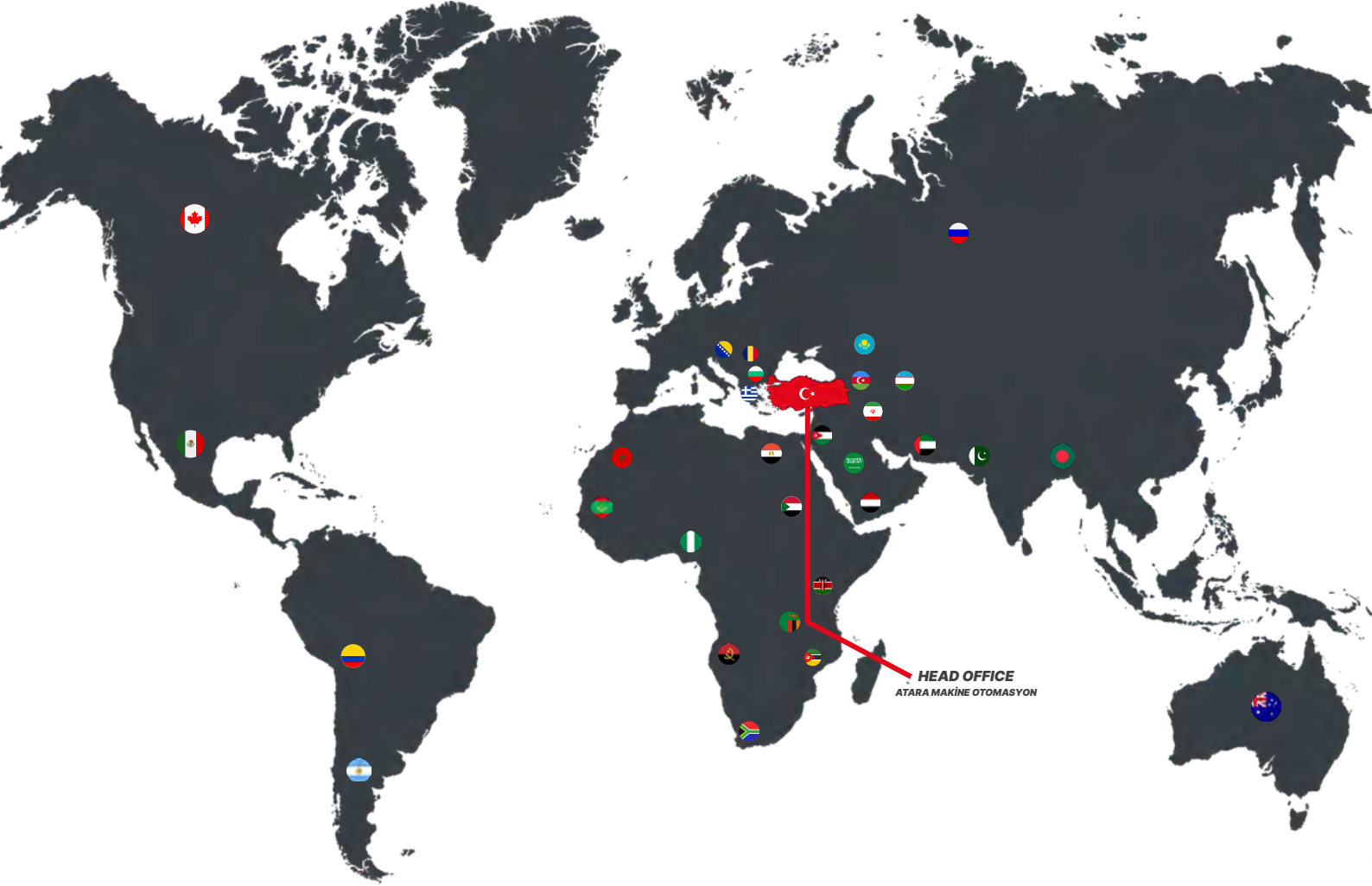
НАШИ ПАРТНЕРЫ / OUR PARTNERS



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

