



Makine Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.



SCAN ME



BIG-BAG

упаковочная машина

Packaging Machine

**ATARA
MAKİNE**

www.atara.com.tr

о нас

В 2007 году Мустафа САРИ основал ATARA Makine, которая стала одной из ведущих организаций региона и мира в области решений для электрификации, автоматизации, упаковки и паллетирования. Atara Makine продолжает свою работу, чтобы предоставлять своим клиентам непрерывные и комплексные решения, используя новейшие технологии в области промышленной автоматизации, электрики, электроники и механики. Компания занимается производством панелей OG, AG, MCC, PLC и применением SCADA-программного обеспечения, а также производством уровнемерных датчиков, весов для упаковки муки, корма, отрубей, бобовых, весов для замера производительности, автоматических систем увлажнения, расходомеров, сыпучих весов, автоматических систем фасовки и других полностью автоматических линий упаковки. Atara, ставящая перед собой цель производить качественную и удобную для пользователя продукцию, а также предоставлять лучший сервис, следя за последними разработками в технологиях, выделяется своими уникальными машинными конструкциями. Компания ставит во главу угла производство эффективных машин, соответствующих промышленным условиям и своему назначению

Генеральный директор
Мустафа САРИ



ABOUT US

Founded by Mustafa SARI in 2007, ATARA Machinery ; It has become one of the leading organizations in the region and the world in Electrical, Automation, Packaging and Pal-letizing solutions. Atara Machine continues to work at full speed to produce uninterrupt-ed and complete solutions for our customers by using the latest technologies in industri-al automation, electrical, electronic and mechanical fields. In the production of OG, AG, MCC, PLC panels and SCADA software applications, there are level measurement sensors, flour-feed-bran-pulses packaging scales, yield scales, automatic annealing system, flow

productions. Atara, which adopts the principle of manufacturing quality and user-friendly products and providing you with the best service by following the latest developments in technology; It stands out with its unique machine designs. In their designs; It has adopt-ed the principle of manufacturing efficient machines suitable for industrial conditions and purposes. Our company has obtained more than 10 patents for its products with a unique machinery manufacturing portfolio. Our R&D department continues to work without slowing down in order to provide you with better and trouble-free service.

GENERAL MANAGER
MUSTAFA SARI

BIG-BAG

упаковочная машина

Packaging Machine

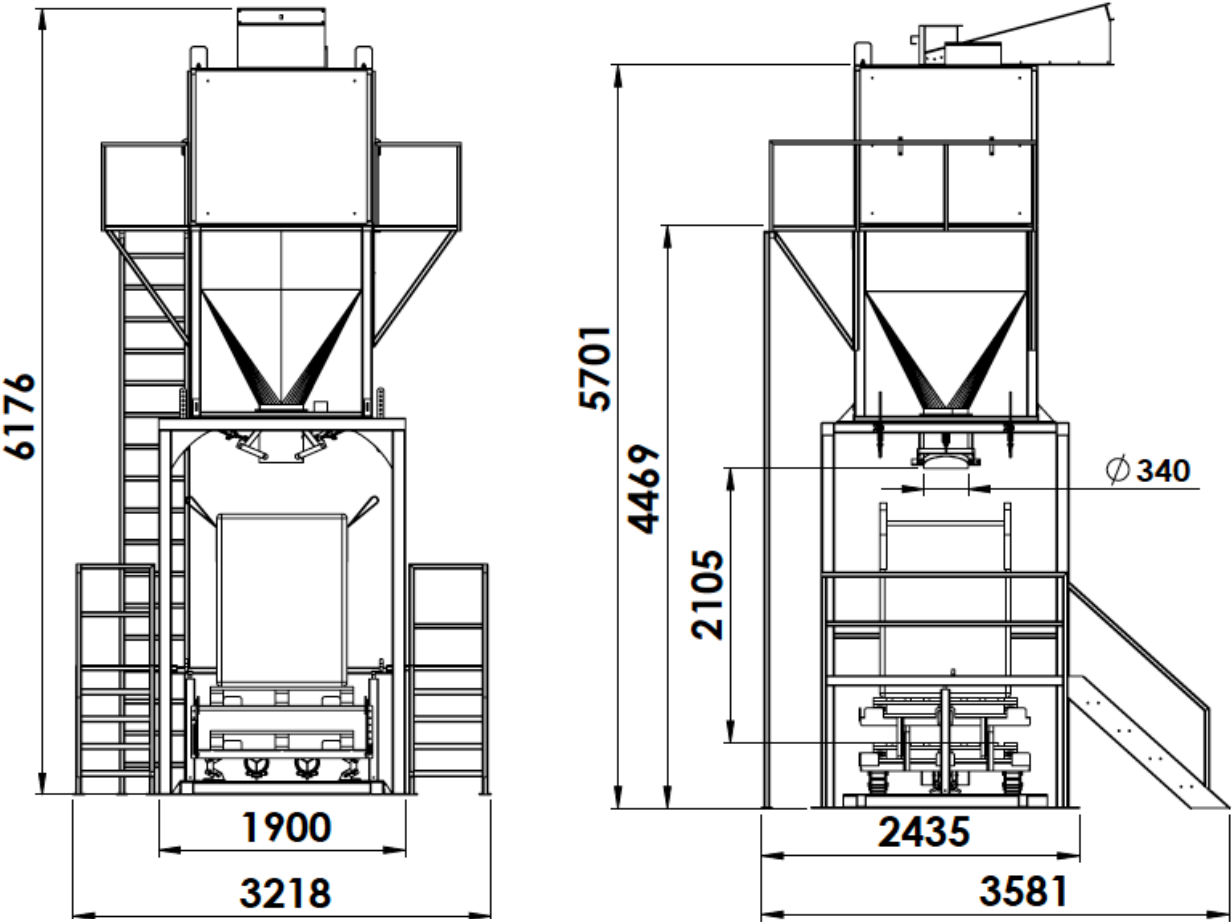


The bag is placed onto the suspension hooks in the filling station, and the bag inlet is positioned onto the filling spout. The product is weighed with high precision in the weighing unit and discharged into the bag. During filling, a vibration system ensures proper compaction and homogeneous distribution inside the bag. Once the target capacity is reached, the filling process stops, and the bag is manually closed and made ready for shipment.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мешок крепится к крючкам в загрузочном отсеке, горловина мешка проходит в горловую часть машины. Взвешенный в весовой отсеке продукт заполняется точно по требуемому весу. Во время наполнения большого мешка продукт внутри сжимается под действием вибрации. Когда мешок заполнен до отказа, продукт извлекается из загрузочного отсека, горловина закрывается вручную и готова к отправке.

PRINCIPLE OF OPERATION



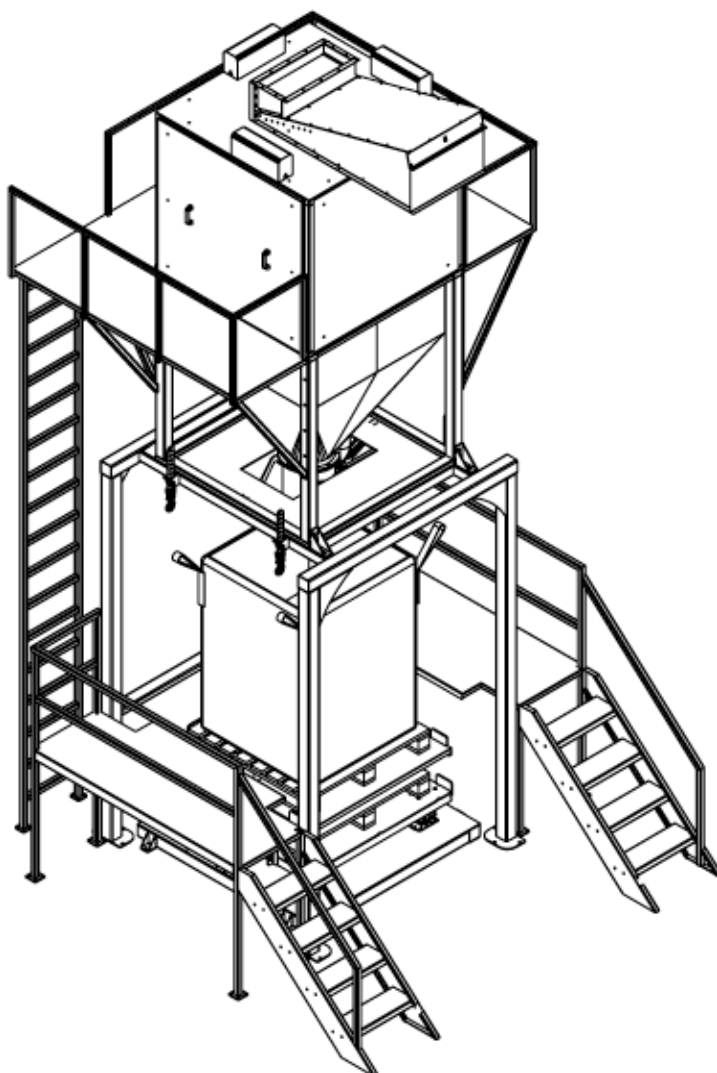
	MACHINE MODULES	УЗЛЫ ОБОРУДОВАНИЯ
1	Filling Section	Магазин пустых мешков
2	Tartım Bölümü	Секция Взвешивания
3	Bunker Section	Бункер
4	Vibration Section	Отдел вибрации
5	Bag Handling Section	Секция обработки мешков

• в заводских условиях при температуре 20oC; Вышеуказанные условия могут быть выполнены в продукте натурой 0,55 и влажностью в 14%.
• Under factory conditions at 20°C temperature; 0.55 hectolitre, 14% moisture features in the product the above vconditions can be achieved.



Технические Характеристики • Technical Feature

Код машины <i>Machine Code</i>	ATR-BB
Продукт Для Упаковки <i>Packaged Product Type</i>	Порошковый, Корм и Зернистый продукт <i>Powder, Feed and Granul Products</i>
Производительность <i>Capacity</i>	4000 (Мешков/Час) 4000 (Packet/Hour)
Плотность <i>Density</i>	0,55 г/см³ - g/cm³
Точность Взвешивания <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,5
Ёмкость Чаши <i>Platter Capacity</i>	1 м³
Рабочее Давление <i>System Pressure</i>	6-8 Бар - Bar
Электропитание <i>Power Supply</i>	220 В / V AC - 50-60 Гц / Hz
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	1 кВт/ч - kW/h
Масса <i>Weight</i>	3240 Кг - Kg
Потребность в воздухе <i>Air Supply</i>	6 м³/мин - m³/h



Мешок крепится к крючкам в загрузочном отсеке, горловина мешка проходит в горловую часть машины. Взвешенный в весовом отсеке продукт заполняется точно по требуемому весу. Во время наполнения большого мешка продукт внутри сжимается под действием вибрации. Когда мешок заполнен до отказа, продукт извлекается из загрузочного отсека, горловина закрывается вручную и готова к отправке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Упрощенная калибровка из меню оператора благодаря полному управлению на базе ПЛК.
Возможность использования открытые бумажные, пластиковые, полипропиленовые (ПП), тканевые мешки.
Быстрое и точное взвешивание благодаря тензодатчикам из нержавеющей стали.
Возможность отслеживать количество наполняемых и наполненных мешков через сенсорную панель оператора.
Система наполнения предотвращает ошибки при взвешивании.
Попадание в чашу бактерий предотвращается благодаря отсутствию прокладок в стыковочных частях.
Благодаря кнопке аварийной остановки, находящейся в наполнительной секции, обеспечивается одновременно безопасность работы и удобное передвижение оператора.
Возможность точного заполнения при работе с разными параметрами в разных продуктах с контролем рецептов
В мучном бункере установлены 2 цифровых ёмкостных датчика.
Антикоррозийная (эпоксидная) краска для пищевых продуктов.
По желанию корпус можно изготовить из качественной нержавеющей стали, марки Cr-Ni 304 (Опция).
Прочная конструкция обеспечивает высокую эффективность и минимальное обслуживание.



BIG-BAG PACKAGING MACHINE
GENERAL FEATURES

The bag is attached to the hooks in the filling compartment and the bag mouth is passed into the throat part of the machine. The product weighed in the weighing compartment is filled precisely at the desired weight. While the bigbag is filling, the product inside is compressed by vibration. When the bag is filled to its capacity, the product is taken from the filling compartment, the throat is closed manually and it is ready for shipment.

General Features:

Simple calibration by the operator menu thanks to PLC-Based control system.
Open mouth bags of polypropylene woven (PP) bags, paper, plastic, laminated, etc.
Fast and precision scaling with stainless steel Loadcells.
The ability to monitor quantities of fill-in and filled bags through the operator's touch panel.
Filling system that prevents weighing errors.
Protection of the product from bacteria with a completely gasketless sealing system in pans.
Labour safety is ensured with the emergency stop button on the bag filling unit, improving operator mobility.
Possibility of precise filling by working with different parameters in different products with recipe control.
There are two digital capacitive sensors in the flour bunker.
Paint (epoxy) in accordance with food regulations.
The design of the body wish can be made of quality Cr-Ni 304 stainless steel. (Optionally)
Robust construction for low maintenance, stable and high effective working capacity

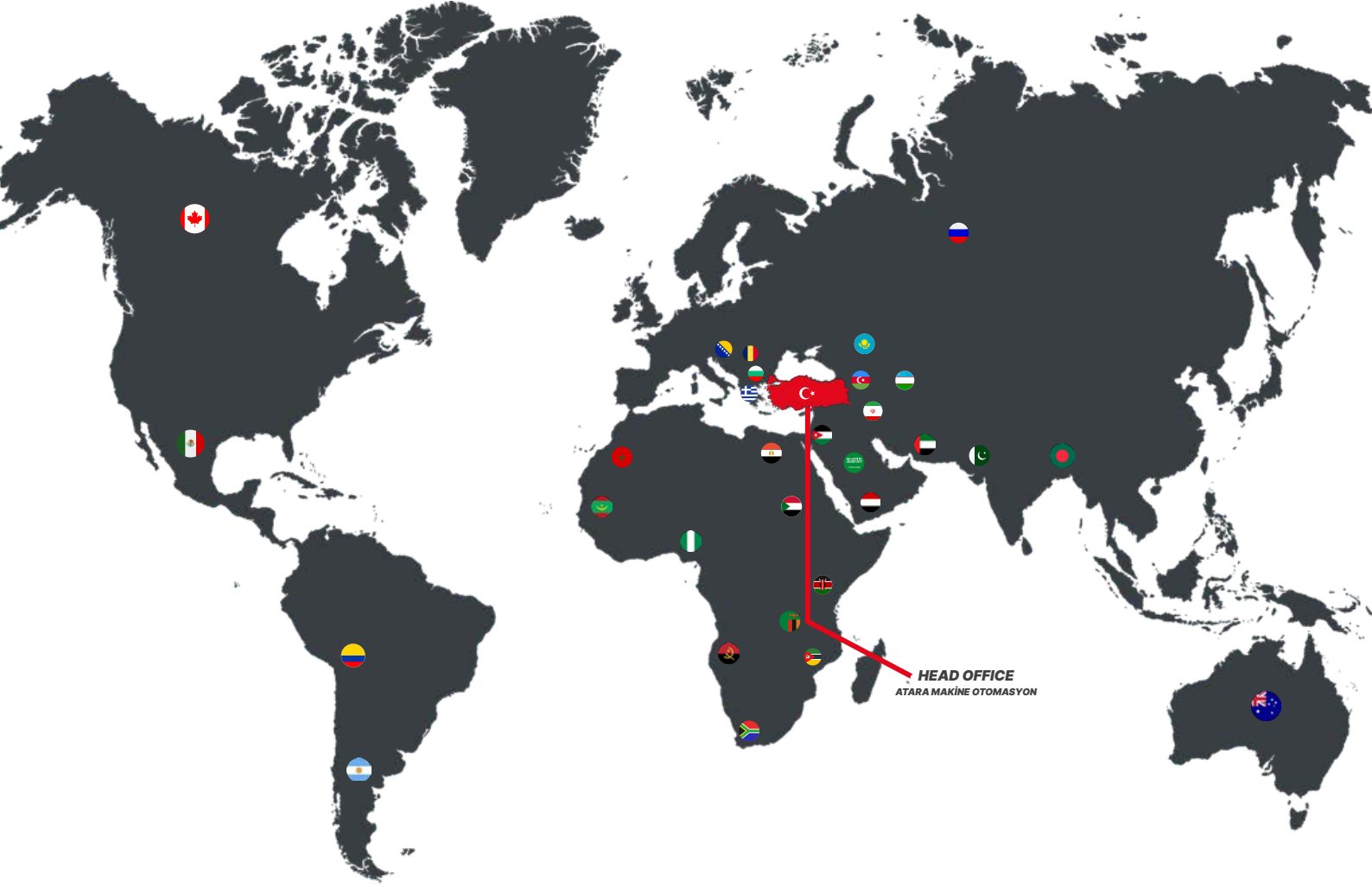
НАШИ ПАРТНЕРЫ / OUR PARTNERS



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

