



Makine Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.



SCAN ME



BIG-BAG

Paketleme Makinesi
Packaging Machine

ATARA
MAKİNE

www.atara.com.tr

HAKKIMIZDA

2007 yılında Mustafa SARI tarafından temeli atılan, ATARA Makine; Elektrik, Otomasyon, Paketleme ve Paletleme çözümlerinde bölgenin ve dünyanın lider organizasyonlarından biri haline gelmiştir. Atara Makine, müşterilerimize endüstriyel otomasyon, elektrik, elektronik, mekanik konularında son teknolojileri kullanarak kesintisiz ve komple çözümler üretmek için çalışmalarına tüm hızıyla devam etmektedir. OG, AG, MCC, PLC panolarının imalatı ve SCADA yazılım uygulamaları konularında, seviye ölçüm sensörleri, un-yem-kepek-bakliyat paketleme kantarları, randıman kantarları, otomatik tav sistemi, akış ölçerler, akar kantarlar, otomatik paçal sistemleri ve buna benzer full otomatik paketleme hat üretimleri bulunmaktadır. Kaliteli ve kullanıcı dostu ürünler imal etmeyi ve teknolojiadaki son gelişmeleri takip ederek sizlere en iyi hizmeti sunmayı kendisine ilke edinen atara; kendisine özgü makine tasarımlarıyla öne çıkmaktadır. Tasarımlarında; endüstriyel şartlara ve amacına uygun verimli makinelerin imalatını kendisine ilke edinmiştir.

GENEL MÜDÜR
MUSTAFA SARI



ABOUT US

Founded by Mustafa SARI in 2007, ATARA Machinery ; It has become one of the leading organizations in the region and the world in Electrical, Automation, Packaging and Pal-letizing solutions. Atara Machine continues to work at full speed to produce uninterrupted and complete solutions for our customers by using the latest technologies in industrial automation, electrical, electronic and mechanical fields. In the production of OG, AG, MCC, PLC panels and SCADA software applications, there are level measurement sensors, flour-feed-bran-pulses packaging scales, yield scales, automatic annealing system, flow

productions. Atara, which adopts the principle of manufacturing quality and user-friendly products and providing you with the best service by following the latest developments in technology; It stands out with its unique machine designs. In their designs; It has adopted the principle of manufacturing efficient machines suitable for industrial conditions and purposes. Our company has obtained more than 10 patents for its products with a unique machinery manufacturing portfolio. Our R&D department continues to work without slowing down in order to provide you with better and trouble-free service.

GENERAL MANAGER
MUSTAFA SARI

BIG-BAG

Paketleme Makinesi

Packaging Machine

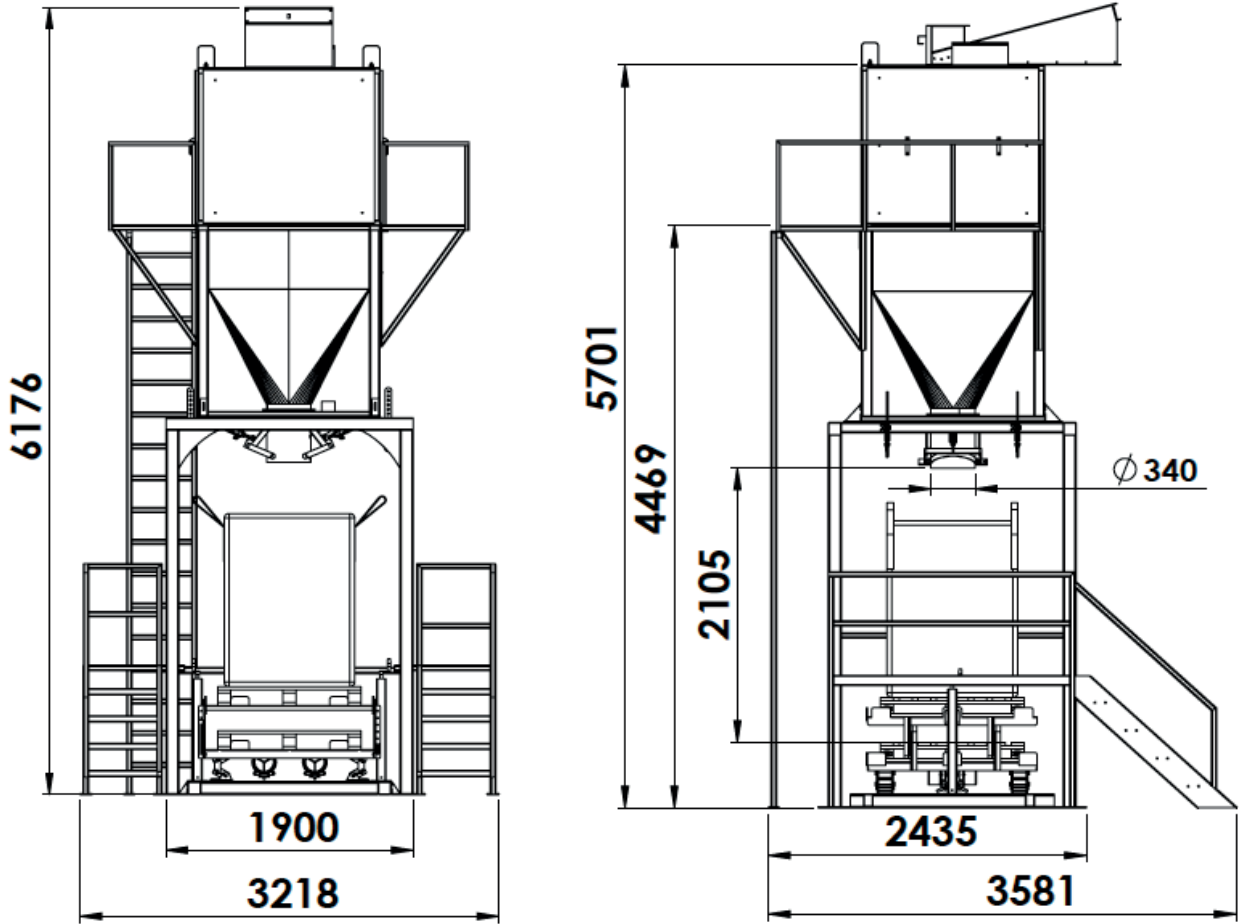


MAKİNEİN ÇALIŞMA PRENSİBİ

Torba, dolum bölümündeki askı kancalarına yerleştirilir ve torba ağzı dolum ağzına geçirilir. Ürün, tartım ünitesinde istenilen ağırlıkta hassas şekilde ölçülerek torbaya doldurulur. Dolum sırasında titreşim sistemi sayesinde ürün torba içinde sıkıştırılarak homojen yerleşim sağlanır. Torba kapasitesine ulaştığında dolum durdurulur ve torba ağzı manuel olarak kapatılarak sevkiyata hazır hale getirilir.

The bag is placed onto the suspension hooks in the filling station, and the bag inlet is positioned onto the filling spout. The product is weighed with high precision in the weighing unit and discharged into the bag. During filling, a vibration system ensures proper compaction and homogeneous distribution inside the bag. Once the target capacity is reached, the filling process stops, and the bag is manually closed and made ready for shipment.

PRINCIPLE OF OPERATION



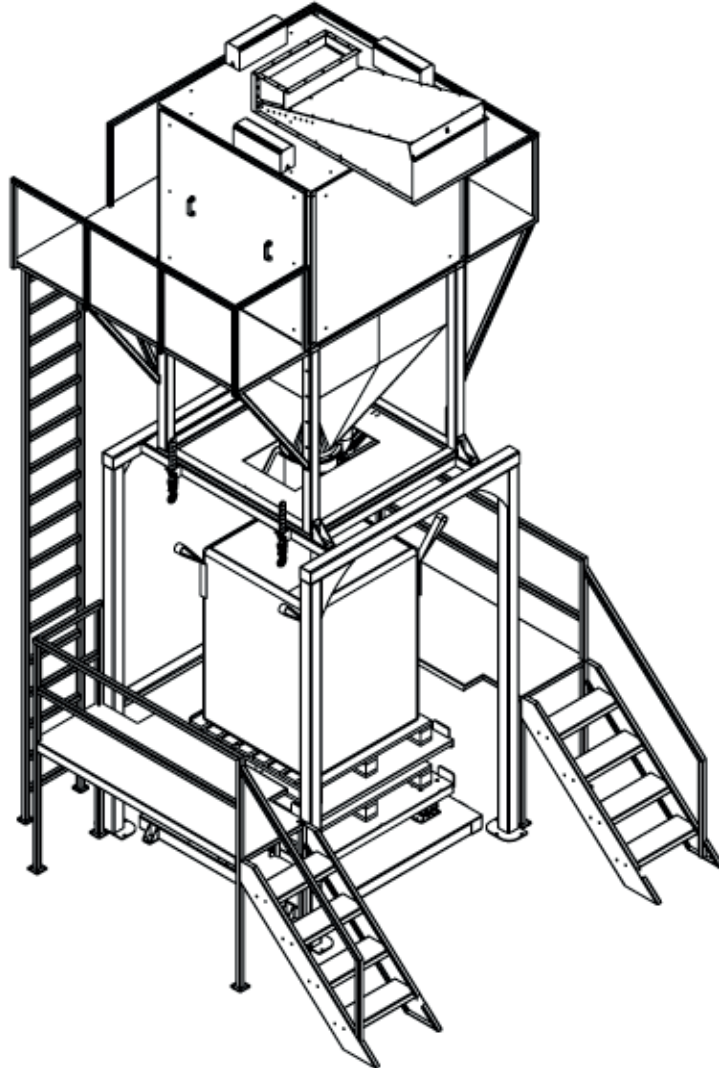
	MAKİNE MODÜLLERİ	MACHINE MODULES
1	Dolum Bölümü	Filling Section
2	Tartım Bölümü	Tartım Bölümü
3	Depo Bölümü	Bunker Section
4	Titreşim Bölümü	Vibration Section
5	Torba Taşıma Bölümü	Bag Handling Section

• 20°C sıcaklıktaki fabrika şartlarında; 0,55 hektolitre, %14 nem özelliklerine sahip üründe yukarıdaki şartlar sağlanabilir.
• Under factory conditions at 20°C temperature; 0.55 hectolitre, 14% moisture features in the product the above vconditions can be achieved.



Teknik Özellikler • Technical Feature

Makine Kodu <i>Machine Code</i>	ATR-BB
Paketlenecek Ürün Cinsi <i>Packaged Product Type</i>	Toz, Yem ve Taneli Ürünler <i>Powder, Feed and Granul Products</i>
Kapasitesi <i>Capacity</i>	4000 (kg/Saat) 4000 (kg/Hour)
Yoğunluk <i>Density</i>	0,55 g/cm ³
Tartım Hassasiyeti <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,5
Kefe Kapasitesi <i>Platter Capacity</i>	1 m ³
Çalışma Basıncı <i>System Pressure</i>	6-8 Bar
Elektrik Beslemesi <i>Power Supply</i>	220 V AC / 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi <i>Electricity Consumption</i>	1 kW/h
Ağırlığı <i>Weight</i>	3240 Kg
Hava İhtiyacı <i>Air Supply</i>	0,6 m ³ /h





BIG-BAG PAKETLEME MAKİNESİ GENEL ÖZELLİKLERİ



Torba, dolum bölmesinde bulunan kancalara takılır ve torba ağzı makinenin boğaz kısmına geçirilir. Tartım bölmesinde tartılan ürün istenilen ağırlıkta hassas olarak doldurulur. Bigbag dolarken içindeki ürün titreşimle sıkıştırılır. Torba, kapasitesi kadar dolum sağladığında ürün dolum bölgesinden alınarak boğazı manuel olarak kapatılır ve sevke hazır hale getirilir.

Teknik Özellikler:

PLC tabanlı kontrol sistemi sayesinde operatör menüsünden kolay kalibrasyon.
Ağız açık kağıt, plastik, polipropilen (PP), keten vb. torbalar kullanılabilir.
Paslanmaz çelik loadcellerle hızlı ve hassas tartım.
Dokunmatik ekranlı operatör menüsü sayesinde doldurulan ve doldurulacak torba sayısını izleme.
Tartım hatalarını önleyici dolum sistemi.
Kefelerde tamamen contasız sızdırmazlık sistemiyle bakterilerden ürünün korunması.
Çuval dolum ünitesindeki acil stop butonu ile iş güvenliği sağlanır, kullanım kolaylığı sayesinde operatörün hareket kabiliyeti artırılmıştır.
Reçete kontrolü ile farklı ürünlerde, farklı parametrelerle çalışarak hassas dolum imkanı.
Un deposunda 2 adet dijital kapasitif sensör bulunmaktadır.
Gıda tüzüğüne uygun (epoksi) boya.
İstenirse (opsiyonel) tamamen Cr-Ni 304 kalite paslanmaz çelik gövde imalatı.
Sağlam konstrüksiyonu sayesinde düşük bakım, kararlı ve yüksek verimli çalışma imkanı



BIG-BAG PACKAGING MACHINE GENERAL FEATURES

The bag is attached to the hooks in the filling compartment and the bag mouth is passed into the throat part of the machine. The product weighed in the weighing compartment is filled precisely at the desired weight. While the bigbag is filling, the product inside is compressed by vibration. When the bag is filled to its capacity, the product is taken from the filling compartment, the throat is closed manually and it is ready for shipment.

General Features:

Simple calibration by the operator menu thanks to PLC-Based control system.
Open mouth bags of polypropylene woven (PP) bags, paper, plastic, laminated, etc.
Fast and precision scaling with stainless steel Loadcells.
The ability to monitor quantities of fill-in and filled bags through the operator's touch panel.
Filling system that prevents weighing errors.
Protection of the product from bacteria with a completely gasketless sealing system in pans.
Labour safety is ensured with the emergency stop button on the bag filling unit, improving operator mobility.
Possibility of precise filling by working with different parameters in different products with recipe control.
There are two digital capacitive sensors in the flour bunker.
Paint (epoxy) in accordance with food regulations.
The design of the body wish can be made of quality Cr-Ni 304 stainless steel. (Optionally)
Robust construction for low maintenance, stable and high effective working capacity

PARTNERLERİMİZ / OUR PARTNERS



SERTİFİKALARIMIZ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

