



Makine Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.



SCAN ME



ATROS 600

Роботизированная упаковочная машина
свободного потока

Free Flow Robotic Packaging Machine

**ATARA
MAKİNE**

www.atara.com.tr

о нас

В 2007 году Мустафа САРИ основал ATARA Makine, которая стала одной из ведущих организаций региона и мира в области решений для электрификации, автоматизации, упаковки и паллетирования. Atara Makine продолжает свою работу, чтобы предоставлять своим клиентам непрерывные и комплексные решения, используя новейшие технологии в области промышленной автоматизации, электрики, электроники и механики. Компания занимается производством панелей OG, AG, MCC, PLC и применением SCADA-программного обеспечения, а также производством уровнемерных датчиков, весов для упаковки муки, корма, отрубей, бобовых, весов для замера производительности, автоматических систем увлажнения, расходомеров, сыпучих весов, автоматических систем фасовки и других полностью автоматических линий упаковки. Atara, ставящая перед собой цель производить качественную и удобную для пользователя продукцию, а также предоставлять лучший сервис, следя за последними разработками в технологиях, выделяется своими уникальными машинными конструкциями. Компания ставит во главу угла производство эффективных машин, соответствующих промышленным условиям и своему назначению

Генеральный директор
Мустафа САРИ



ABOUT US

Founded by Mustafa SARI in 2007, ATARA Machinery ; It has become one of the leading organizations in the region and the world in Electrical, Automation, Packaging and Pal-letizing solutions. Atara Machine continues to work at full speed to produce uninterrupt- ed and complete solutions for our customers by using the latest technologies in industri- al automation, electrical, electronic and mechanical fields. In the production of OG, AG, MCC, PLC panels and SCADA software applications, there are level measurement sensors, flour-feed-bran-pulses packaging scales, yield scales, automatic annealing system, flow

productions. Atara, which adopts the principle of manufacturing quality and user-friendly products and providing you with the best service by following the latest developments in technology; It stands out with its unique machine designs. In their designs; It has adopt- ed the principle of manufacturing efficient machines suitable for industrial conditions and purposes. Our company has obtained more than 10 patents for its products with a unique machinery manufacturing portfolio. Our R&D department continues to work without slowing down in order to provide you with better and trouble-free service.

GENERAL MANAGER
MUSTAFA SARI

ATROS 600

Роботизированная упаковочная машина
свободного потока

Free Flow Robotic Packaging Machine

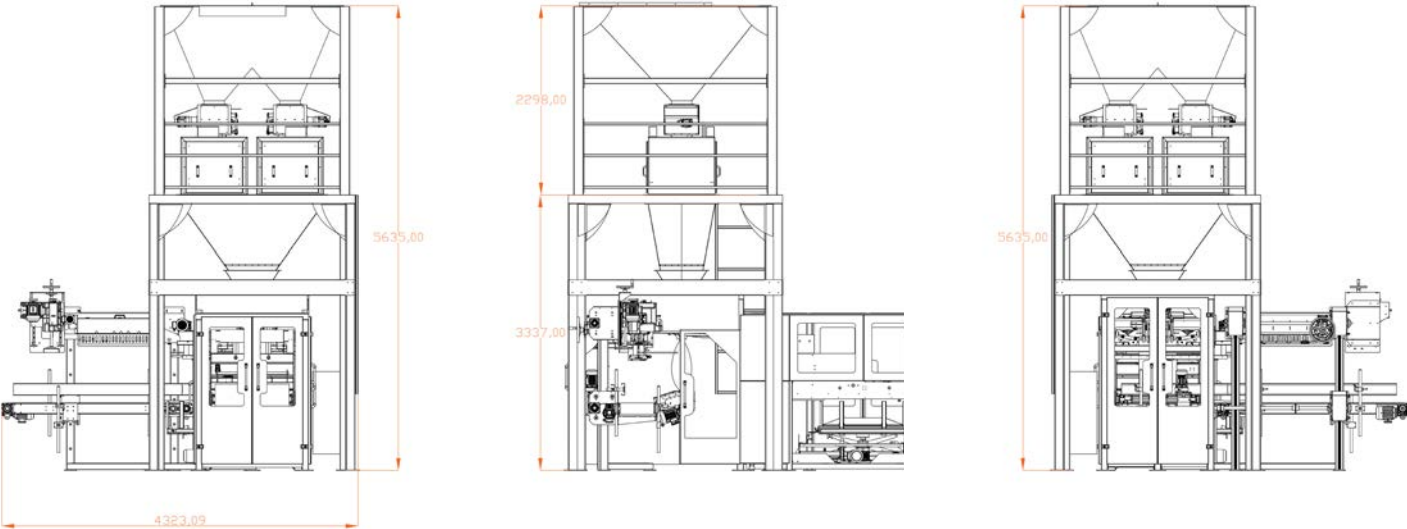


The product is fed into the system through the upper bunker and directed to the weighing unit with a controlled flow. Thanks to its single weighing and single station structure, the product is accurately weighed and transferred into the bags. The filled bags are conveyed to the closing unit and securely sealed. The entire process is controlled by sensors and an automation system, ensuring fast, continuous, and efficient production.

PRINCIPLE OF OPERATION

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Продукт подается в систему через верхний бункер и направляется в двухвесовой дозирующий модуль с контролируемым потоком. Благодаря системе двойного взвешивания обеспечивается высокая скорость и непрерывность фасовки. Продукт точно дозируется до заданного веса и автоматически подается в мешки. Заполненные мешки направляются в узел закрытия и надежно запечатываются. Весь процесс контролируется датчиками и системой автоматизации, обеспечивая быструю, эффективную и стабильную работу.



	MACHINE MODULES	УЗЛЫ ОБОРУДОВАНИЯ
1	Empty Sack Magazine	Магазин пустых мешков
2	Empty Sack Opening and Inserting Robot	Робот открывания и насадки мешков
3	Boxer	Боксер
4	Filling Section	Секция Наполнения
5	Weighing Section	Секция Взвешивания
6	Bunker	Бункер
7	Full Sack Picking Robot	Робот приёма полных мешков
8	Tractor	Приёмный конвейер
9	Sewing Machine	Мешкозашивочная Машина
10	Conveyor Band Group	Группа конвейерных лент

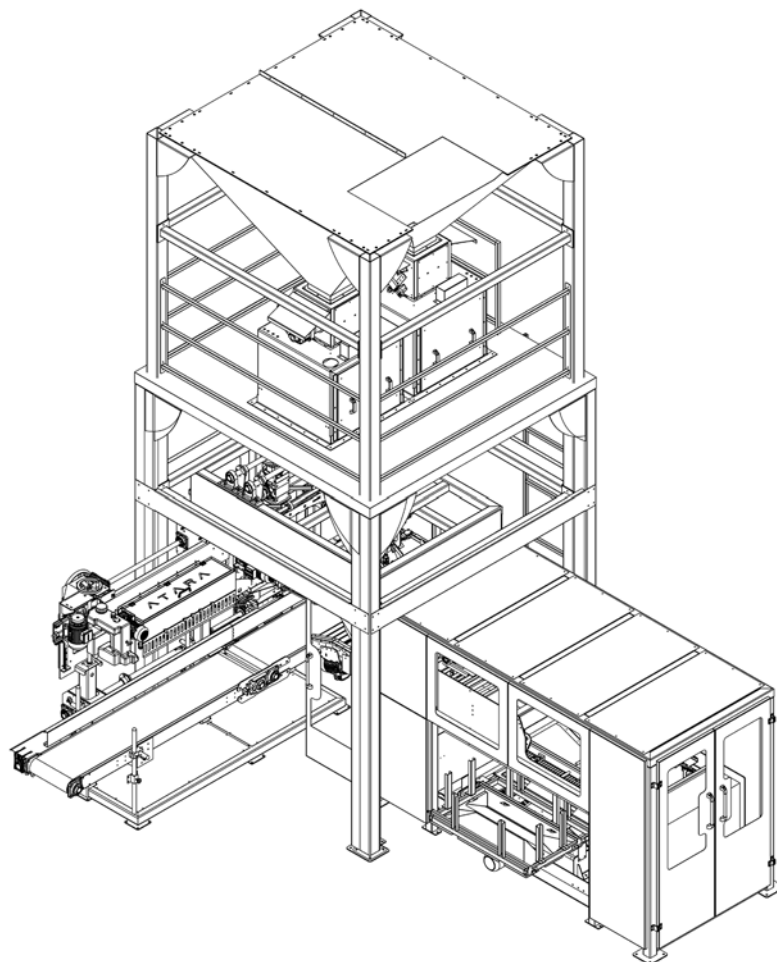


• в заводских условиях при температуре 20oC; Вышеуказанные условия могут быть выполнены в продукте натурой 0,55 и влажностью в 14%.
• Under factory conditions at 20°C temperature; 0.55 hectolitre, 14% moisture features in the product the above vconditions can be achieved.



Технические Характеристики • Technical Feature

Код машины <i>Machine Code</i>	ATR-1022-R
Продукт Для Упаковки <i>Packaged Product Type</i>	Сыпучие / кормовые продукты. <i>Granul / Feed Products</i>
Производительность <i>Capacity</i>	600 (Мешков/Час) 600 (Packet/Hour)
Точность Взвешивания <i>Weighing Accuracy</i>	±%0,3
Объём Верхнего Бункера <i>Top Bunker Capacity</i>	3,5 m³
Ёмкость Чаши <i>Platter Capacity</i>	2 X 0,11 m³
Рабочее Давление <i>System Pressure</i>	6-8 Бар - Bar
Электропитание <i>Power Supply</i>	380 В / V AC - 50-60 Гц / Hz
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	28 кВт/ч - kW/h
Масса <i>Weight</i>	4000 Кг - Kg
Потребность в воздухе <i>Air Supply</i>	30 м³/мин - m³/h





600 РОБОТИЗИРОВАННАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА СВОБОДНОГО ПОТОКА ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ATROS-600 – это автоматическая система свободного потока, обеспечивающая высокоскоростную и точную упаковку кормов и гранулированных продуктов со скоростью 600 мешков в час. Два отдельных весовых устройства объединены в одной станции, что обеспечивает быстрое и сбалансированное наполнение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Простая калибровка через меню оператора благодаря системе управления на базе ПЛК.
Подходит для открытых мешков из полипропиленовой ткани (PP), бумаги, пластика, ламинированных и аналогичных материалов.
Быстрое и точное взвешивание благодаря тензодатчикам из нержавеющей стали.
Возможность отслеживания количества наполняемых и заполненных мешков через сенсорную панель оператора.
Система наполнения, предотвращающая ошибки взвешивания.
Защита продукта от бактерий благодаря полностью беспрокладочной герметичной системе лотков.
Все шнековые двигатели оснащены приводными контроллерами.
Ленточный конвейер может легко регулироваться по высоте электрическим способом в диапазоне 350–700 мм.
Двигатели конвейерной ленты оснащены приводными контроллерами с регулировкой необходимой скорости.
Швейная машина установлена на механической стойке с регулировкой высоты спереди и сзади.
Благодаря используемым оптическим датчикам расход нити сведен к минимуму.
Безопасность труда обеспечивается кнопкой аварийной остановки на узле наполнения мешков, что позволяет оператору свободно перемещаться.
Точное наполнение благодаря системе управления рецептами с различными параметрами для разных продуктов.
Верхние и нижние допуски могут программироваться независимо друг от друга.
Эпоксидное покрытие, соответствующее требованиям пищевой промышленности.
Корпус может быть изготовлен из высококачественной нержавеющей стали Cr-Ni 304. (Опция)
Прочная конструкция с низкими требованиями к обслуживанию и высокой эффективностью работы.



600 FREE FLOW ROBOTIC PACKAGING MACHINE GENERAL FEATURES

ATROS-600 is a free flow automatic system for high speed and precise packaging of feed and granular products with a capacity of 600 bags/hour. Two separate weighing units are combined in one station for fast and balanced filling.

General Features:

Easy calibration via operator menu thanks to the PLC-based control system.
Suitable for open-mouth bags made of polypropylene woven (PP), paper, plastic, laminated and similar materials.
Fast and precise weighing with stainless steel load cells.
Ability to monitor the quantity of filling and filled bags via the operator touch panel.
Filling system designed to prevent weighing errors.
Product protection against bacteria thanks to the completely gasket-free sealing system on trays.
All screw motors are equipped with drive controllers.
Belt conveyor can be electrically adjusted easily up to a height of 350–700 mm.
Conveyor belt motors are equipped with drive controllers adjustable to the desired speed.
Sewing machine is mounted on a mechanical stand with adjustable front and rear height settings.
Thread consumption is minimized thanks to the optical sensors used.
Occupational safety is ensured by the emergency stop button on the bag filling unit, allowing the operator to move comfortably.
Precise filling capability with recipe control by operating different parameters for different products.
Upper and lower tolerances can be programmed independently.
Food-grade epoxy paint compliant with food regulations.
Body design can optionally be manufactured from high-quality Cr-Ni 304 stainless steel. (Optional)
Robust construction with low maintenance requirements and high operational efficiency.

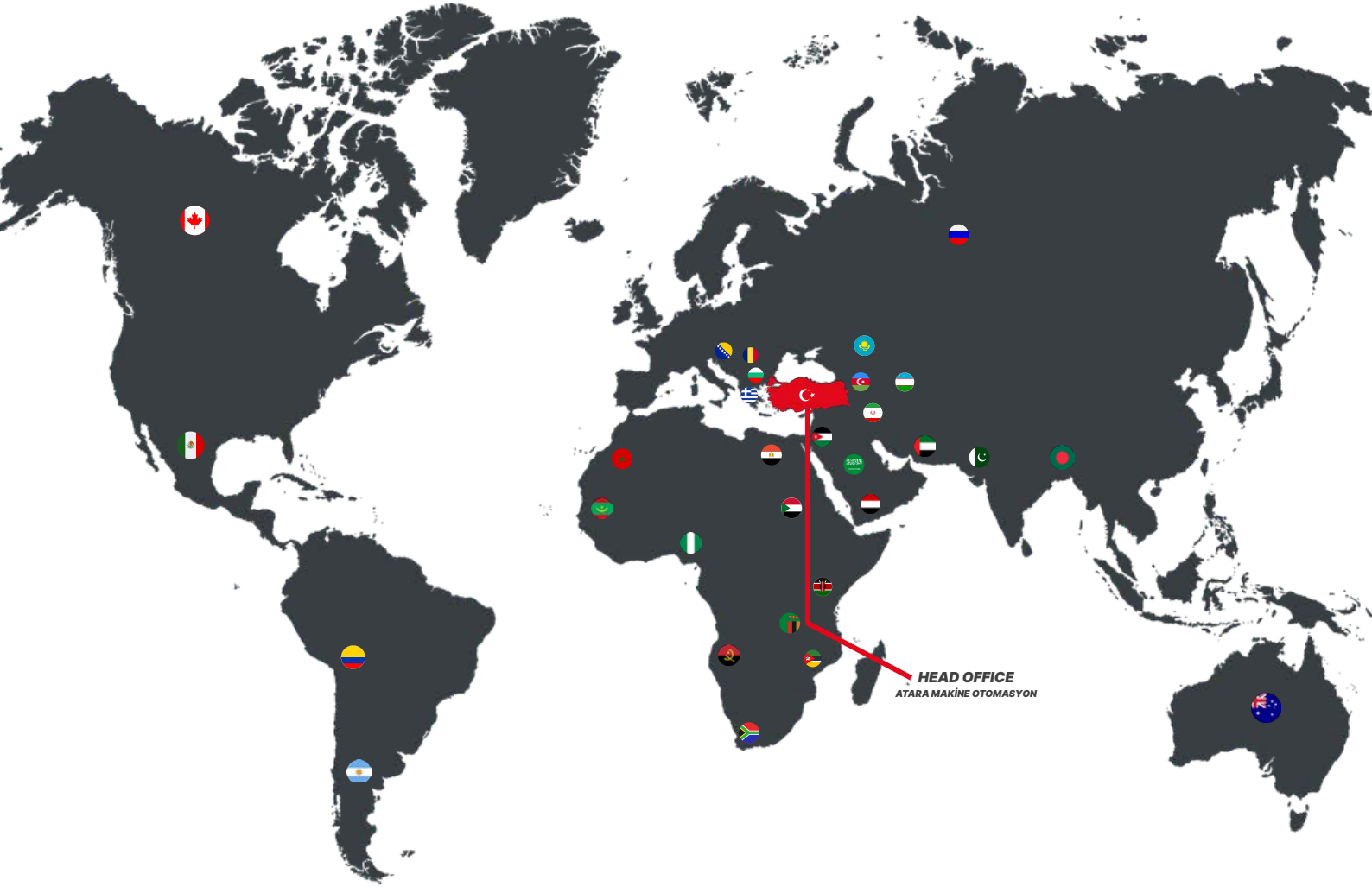
НАШИ ПАРТНЕРЫ / OUR PARTNERS



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

