



Makine Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.



SCAN ME

ATR 125

Линейная Автоматическая Линия Фасовки
Lineer Full Automatic Packaging Line

**ATARA
MAKİNE**

www.atara.com.tr

о нас

В 2007 году Мустафа САРИ основал ATARA Makine, которая стала одной из ведущих организаций региона и мира в области решений для электрификации, автоматизации, упаковки и паллетирования. Atara Makine продолжает свою работу, чтобы предоставлять своим клиентам непрерывные и комплексные решения, используя новейшие технологии в области промышленной автоматизации, электрики, электроники и механики. Компания занимается производством панелей OG, AG, MCC, PLC и применением SCADA-программного обеспечения, а также производством уровнемерных датчиков, весов для упаковки муки, корма, отрубей, бобовых, весов для замера производительности, автоматических систем увлажнения, расходомеров, сыпучих весов, автоматических систем фасовки и других полностью автоматических линий упаковки. Atara, ставящая перед собой цель производить качественную и удобную для пользователя продукцию, а также предоставлять лучший сервис, следя за последними разработками в технологиях, выделяется своими уникальными машинными конструкциями. Компания ставит во главу угла производство эффективных машин, соответствующих промышленным условиям и своему назначению

Генеральный директор
Мустафа САРИ



ABOUT US

Founded by Mustafa SARI in 2007, ATARA Machinery ; It has become one of the leading organizations in the region and the world in Electrical, Automation, Packaging and Pal-letizing solutions. Atara Machine continues to work at full speed to produce uninterrupted and complete solutions for our customers by using the latest technologies in industrial automation, electrical, electronic and mechanical fields. In the production of OG, AG, MCC, PLC panels and SCADA software applications, there are level measurement sensors, flour-feed-bran-pulses packaging scales, yield scales, automatic annealing system, flow

productions. Atara, which adopts the principle of manufacturing quality and user-friendly products and providing you with the best service by following the latest developments in technology; It stands out with its unique machine designs. In their designs; It has adopted the principle of manufacturing efficient machines suitable for industrial conditions and purposes. Our company has obtained more than 10 patents for its products with a unique machinery manufacturing portfolio. Our R&D department continues to work without slowing down in order to provide you with better and trouble-free service.

GENERAL MANAGER
MUSTAFA SARI

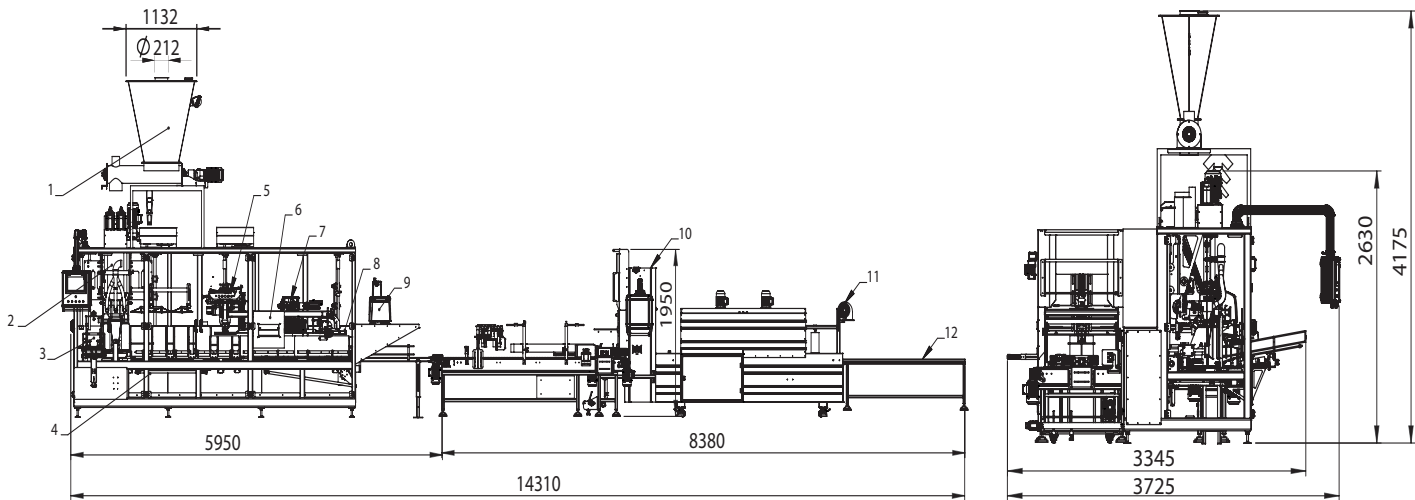


The bags that are placed in the magazine are automatically taken and their mouths are opened. Required by screw feeders weight of product is filled with precision. Full packages are vibrated as they move along the line. Then the upper part of the bag is cut and folded and the final closure is made by applying glue. After weight control and dating of products of appropriate weight, they are sorted to be packaged. Product from the automatic shrinking department The package is shipped with a conveyor belt.

PRINCIPLE OF OPERATION

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пакеты, помещенные в магазин, автоматически забираются и открываются. Требуемый вес продукта точно заполняется дозирующими шнеками. Усадка продукта в пакете выполняется за счет вибрации при движении на линии. Далее подрезается и складывается верх пакета. На свернутый пакет наносится термоклей и пакет окончательно закрывается. После нанесение на пакет даты фасовки, пакеты передаются на линию групповой упаковки. Сформированный блок оборачивается в термоусадочную пленку и передается на конвейер термотоннеля. После термотоннеля выходит готовый блок пакетов.



• Dimensions maybe changeable / • Примечание. Размеры могут варьироваться.

Технические Характеристики • Technical Feature	
Взвешиваемый Продукт <i>Packaged Product Type</i>	Порошковый продукт <i>Powder Products</i>
Рабочее Давление <i>System Pressure</i>	6-8 Бар / Bar
Электропитание <i>Power Supply</i>	380 В / 50-60 Гц 380 V AC / 50-60 Hz
Энергопотребление <i>Electricity Consumption</i>	23,80 кВт/ч - kW/h
Масса <i>Weight</i>	4500 Кг / Kg
Потребность в воздухе <i>Air Supply</i>	21 м³/ч - m³/h

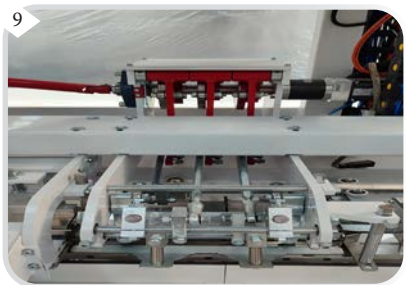
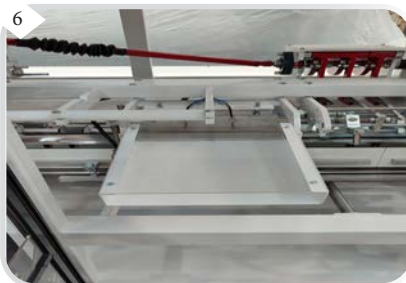
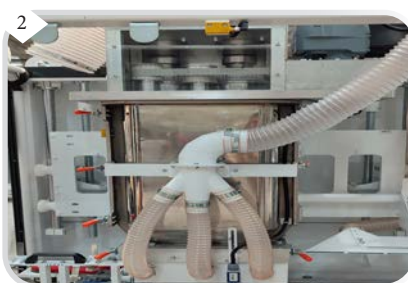
	MACHINE MODULES	УЗЛЫ ОБОРУДОВАНИЯ
1	Feeding unit	Блок подачи
2	Filling unit	Блок наполнения
3	Sacks storage	Магазин для пакетов
4	Vibration unit	Вибрационный блок
5	Pre-folding unit	Предв. складывание
6	Length cutting unit	Отрезание
7	Closing unit	Заккрытие пакета
8	Pressing unit	Прессовка
9	Gluing unit	Склеивание
10	Shrinking unit	Блок Термоусадки
11	Cooling unit	Блок Охлаждения
12	Strech role	Ролики

• в заводских условиях при температуре 20oC; Вышеуказанные условия могут быть выполнены в продукте натурой 0,55 и влажностью в 14%.
• Under factory conditions at 20°C temperature; 0.55 hectolitre, 14% moisture features in the product the above vconditions can be achieved.



ВЕСОВОЙ ДИАПАЗОН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (В зависимости от размеров, толщины, материала и других свойств пакета, а также от плотности, влажности, вязкости продукта, условий окружающей среды и навыков оператора характеристик)	РАЗМЕР ПАКЕТА
1 кг.	60 пакетов/мин.	100 mm x 65 mm x 280 mm
2 кг.	50 пакетов/мин.	135 mm x 70 mm x 355 mm
5 кг.	20 пакетов/мин.	200 mm x 102 mm x 415 mm

WEIGHT RANGE	PERFORMANCE (Capacity is depending upon bag thickness, pack size, specifications etc, density, moisture, product flow ability of product, envirement conductions and efficiency of operator)	BAG SIZES
1 KG	60 bags/min.	100 mm x 65 mm x 280 mm
2 KG	50 bags/min.	135 mm x 70 mm x 355 mm
5 KG	20 bags/min.	200 mm x 102 mm x 415 mm





ЛИНЕЙНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ФАСОВКИ ATR-125

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Представляет собой линию автоматической фасовки в готовые бумажные пакеты со складным прямоугольным дном, под вес 1-2-5 кг. Предназначена для расфасовки сыпучих продуктов пищевой промышленности таких, как мука, чай, сахар и манная крупа культуры.

Принцип работы:

Машина состоит из механической, электрической и электронной систем. Все операции машины контролируются ПЛК. Выбранное программное обеспечение и модули дисплея удобны для пользователя. Засыпка муки осуществляется шнековой системой. Машина оснащена аспирационной системой для пылеудаления. Металлические поверхности на машине перед покраской покрываются антикоррозионной краской. Машина окрашена прочной статической краской. Все поверхности, контактирующие с продуктом, выполнены из нержавеющей стали. Имеет систему вибрационной усадки. Используемые компоненты являются продуктами ведущих мировых брендов в этой области. Легкая подстройка и широкий диапазон изменения размеров, Гигиеническое производство в соответствии с пищевым кодексом. Отсутствие быстроизнашивающихся компонентов, таких как пластиковые вакуумные накладки. Все части машины легко доступны для очистки, обслуживания и ремонта. Технология сервопривода обеспечивает быструю и бесшумную работу. Термоусадочной машине требуется 22,7 кВт/ч электроэнергии, 30 м³/ч воздуха и 2500 м³/ч воздуха для удаления пыли. Термоусадочная машина: 1000 кг. Гарантия: 1 год.

Машина состоит из следующих узлов:

Шнековый дозаторный блок
Магазин для бумажных пакетов
Транспортно-вибрационная линия
Система аспирации пыли
Боковая складка
Отрезание
Закрывание пакета
Склеивание
Контроль веса продукта (опция),
Принтер (опция)
Термоусадочная и роликовая станция



125 LINEER FULL AUTOMATIC PACKAGING LINE

GENERAL FEATURES

It is a line of automatic packaging in finished paper bags with a foldable rectangular bottom weighing 1-2-5 kg. It is intended for the packaging of bulk products of the food industry: Flour, sugar, tea and semolina, etc.

Technical Specifications:

The machine consists of mechanical, electrical and electronic systems. All operations of the machine are controlled by PLC. Selected software and display modules are user friendly. Flour packing is carried out by means of a screw feeder. The machine is equipped with an integrated dust extraction system. The metal surfaces on the machine are coated against corrosion before painting. The machine painted with static paint. All components in contact with the product are made of stainless steel. There is a system for adjusting the speed of vibration compaction. The leading brand products in the world in the field of used components. Rapid and simple size changeovers, The line is manufactured in accordance with the hygiene and safety regulations that is confirmed by the relevant certificates. No rubber suction cups or rapidly wearing parts. Easy access to all areas of the machine. Servo technology ensures fast and quiet operation. The shrink machine needs 22.7 kWh of electricity, 30 m³/h of air, and 2500 m³/h of air for dust extraction. Shrink Weight: 1000 Kg. Warranty: 1 year

Machine Line:

Packing with a screw feeder,
Magazin for paper bags,
Transport and vibration lines,
Dust aspiration system,
Side folding,
Cutting,
Front folding,
Sealing,
Check Weight Control (optionally),
Inkjet printer (optionally),
Consists of station heat shrink and belt.

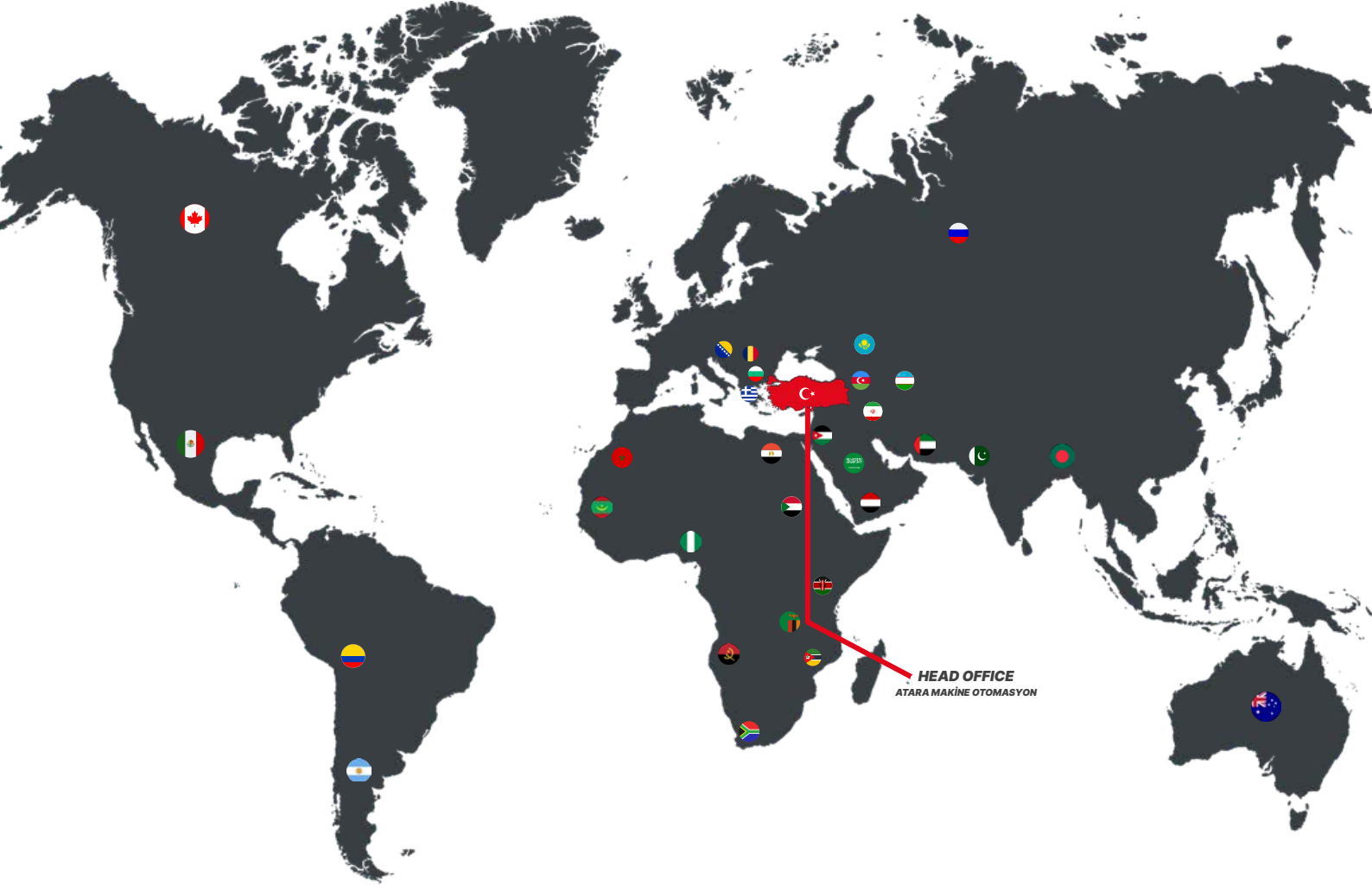
НАШИ ПАРТНЕРЫ / OUR PARTNERS



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ / CERTIFICATES



Where Techonology Meets the Hearth of Industry



Head Office & Fabric ;

Büyükkayacık OSB. 513 Nolu Sokak
No:9 Selçuklu / Konya

E-Mail ;

info@atara.com.tr

Telephone ;

+90 332 345 0206

